

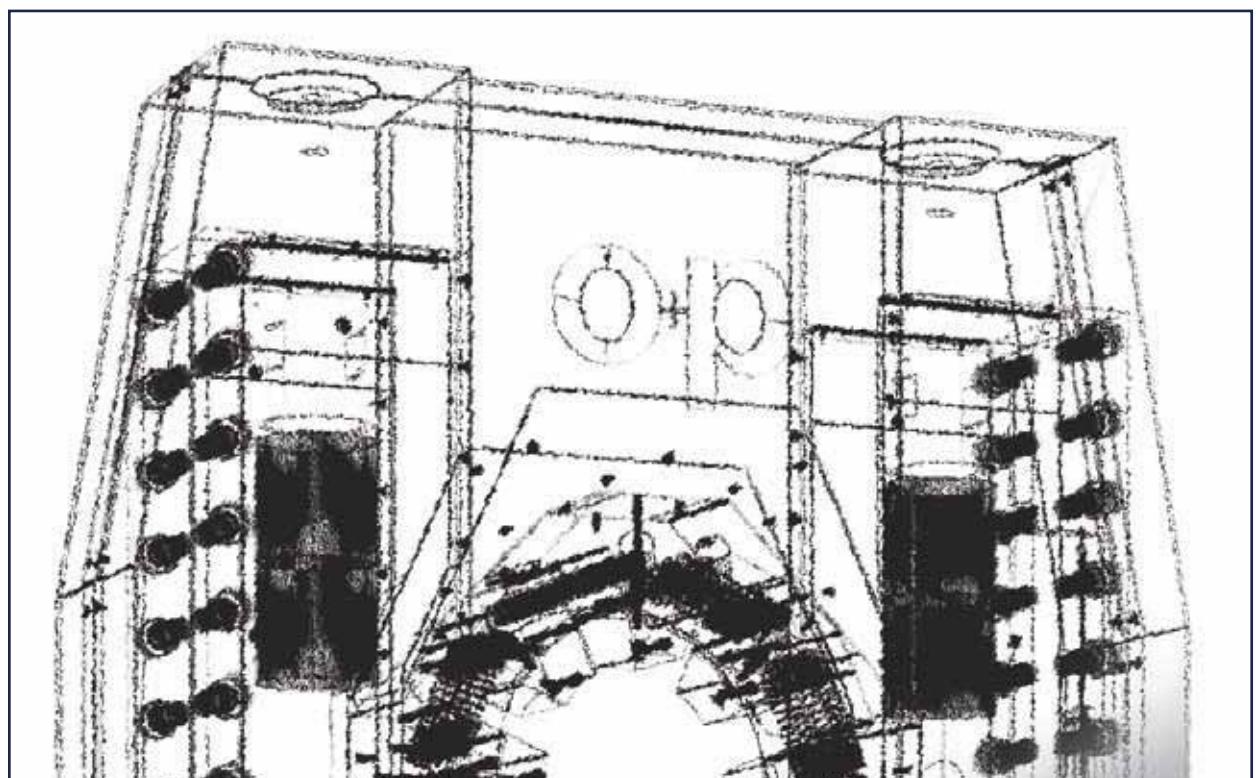
ДИНАМИЧНАЯ, СПЛОЧЕННАЯ КОМАНДА

Компания OP s.r.l работает в секторе производства гидравлических рукавов уже более 20 лет. Сегодня компания OP s.r.l может гордиться не только широким ассортиментом, но оказанием сервисных услуг по всему миру. Продукция, изготовленная по стандартам ЕС, одновременно сочетает в себе высокое качество, инновации и безопасность. OP s.r.l является частью большой сплоченной команды: Fluidmec S.p.A, Pneumax s.r.l, Sinde s.r.l, Effegi Systems s.r.l и Ceprom Systems s.r.l. За короткий срок наша компания сумела завоевать признание на международном рынке.



100%
MADE ITALY





ДИЗАЙН

Благодаря надежности, функциональности, техническим усовершенствованиям и высокому качеству компонентов, оборудование компании OP s.r.l представлено во всем мире. Компания OP s.r.l заработала свою репутацию и доверие среди крупных промышленных предприятий, предлагая широкий ассортимент продукции, распространяемый партнерами-дистрибуторами по всему миру.

КАЧЕСТВО

Все оборудование O+P соответствует нормам ЕС и изготовлено по самым высоким стандартам качества. Компания постоянно совершенствует свое оборудование и производство, заботясь не только о качестве, но и о безопасности. Компания OP s.r.l награждена сертификатом качества UNI EN ISO 9001:2008. Чтобы лучше управлять качеством, OP создала компанию Sinde s.r.l, которая производит все механические детали оборудования, оставляя за собой процедуру сборки. Склад OP постоянно пополняется, что гарантирует наличие всей продукции и обеспечивает быструю поставку.

СОТРУДНИЧЕСТВО

География наших поставок постоянно растет, с каждым годом появляются новые страны, в которые мы поставляем оборудование. Наши поставки не ограничиваются только Европой и Северной Америкой – мы работаем со странами Южной Америки, Африки, Азии. Особое внимание мы уделяем России и странам СНГ. Со стороны производителя мы видим, как быстро развивается Российский рынок и растет потребность в оборудовании. Наши планы по продвижению продукции в этом регионе подкреплены не только возросшим спросом на наше оборудование, но и наличием надежного партнера, которым является компания Гидравия.

За период с 2004 года нам удалось сделать многое. Мы совместно открыли более 800 сервисных центров по изготовлению рукавов высокого давления. Благодаря полученным знаниям и высокому уровню профессиональной подготовки специалистов, а также наличию производственной базы в 2007 году компания Гидравия получила статус официального сервисного центра компании на территории Российской Федерации. На протяжении 5 лет компания Гидравия является лучшим дистрибутором нашей продукции, самым крупным нашим покупателем.

Сегодня оборудование O+P – одно из самых популярных в регионе и самое надежное. Мы обеспечиваем наших покупателей не только своевременными поставками качественного оборудования, но и сервисным, гарантийным, а также послегарантийным обслуживанием. Большая часть запасных частей находится на складах в Санкт-Петербурге либо Москве. Специалисты компании Гидравия, прошедшие тренинги по обслуживанию оборудования в Италии, помогут решить любую проблему, как связанную с монтажом и наладкой оборудования, так и с устранением любых неисправностей. Все покупатели, купившие оборудование в России, могут пройти бесплатное обучение на территории сертификационного центра в Гидравии и получить сертификат, подтверждающий навыки и знания. Если вы выбрали модель оборудования на нашем сайте, вы можете ознакомиться с его работой в Санкт-Петербурге или Москве. Все станки представлены в выставочных залах компании Гидравия. При покупке оборудования, обучение проходит именно на модели, которую вы выбрали.

Наше сотрудничество не ограничивается поставкой оборудования. Мы поддержали наших партнеров и вступили во франчайзинговый проект по организации мастерских «H-Point». Оборудование O+P – это станки различного назначения, выбранные организаторами Проекта «H-Point» для создания мастерских для изготовления рукавов высокого давления. Мы развиваемся – ежегодно наша компания представляет своим покупателям множество новинок, которые помогут вам качественно выполнять свою работу.





СТАНДАРТЫ И СЕРТИФИКАТЫ



Все станки OP соответствуют следующим стандартам:

- НОРМЫ ПО ОБОРУДОВАНИЮ (2006/42/EC)

Норма стандартов:
 UNI EN ISO 12100-1 Безопасность станков.
 UNI EN ISO 13850 Безопасность станков.
 Система предупреждения.

- НИЗКОВОЛЬТНЫЕ НОРМЫ (2006/95/EC)

Норма стандартов:
 EN 60204-1 Безопасность станков.
 Электронное оборудование.

- НОРМЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ (2004/108/EC)

Норма стандартов:
 CEI EN 61000-6-4 Излучение.
 CEI EN 61000-6-2 Защищенность.



ASOFLUID

Итальянская Ассоциация производственных и торговых компаний гидравлического оборудования и компонентов.



CONFINDUSTRIA

Организация представляющая итальянских производителей и сервисные компании.



100% MADE IN ITALY



Оборудование для производства рукавов высокого давления



Промышленное опрессовочное оборудование

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	TUBOMATIC V220 ES MAX Ø 220 MM (8.661")	СТР. 18
	TUBOMATIC V160 ES MAX Ø 160 MM (6.299")	СТР. 20
	TUBOMATIC V159 ES MAX Ø 159 MM (6.260") new	СТР. 22
	TUBOMATIC V59 ES MAX Ø 67 MM (2.638") new	СТР. 22
	TUBOMATIC S77 ES MAX Ø 95 MM (3.740")	СТР. 24
	TUBOMATIC N120 ES - EL MAX Ø 120 MM (4.724")	СТР. 26

СЕРВИСНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	TUBOMATIC H144 ES - EL MAX Ø 144 MM (5.669") new	СТР. 28
	TUBOMATIC H80 ES - EL MAX Ø 111 MM (4.370")	СТР. 30
	TUBOMATIC H130 ES - EL MAX Ø 130 MM (5.118") new	СТР. 32
	TUBOMATIC H83/E EL MAX Ø 83 MM (3.268") new	СТР. 34
	TUBOMATIC H59 ES MAX Ø 67 MM (2.638")	СТР. 34
	TUBOMATIC H54 ES - EL MAX Ø 62 MM (2.441")	СТР. 36
	TUBOMATIC 2/65 ES - EL MAX Ø 82 MM (3.228")	СТР. 38
	TUBOMATIC 2/65S EL MAX Ø 82 MM (3.228") new	СТР. 40
	TUBOMATIC 040 EL MAX Ø 58 MM (2.284") new	СТР. 40
	WORKBENCH MAX Ø 62 MM (2.441")	СТР. 42
	TUBOMATIC BHT 300 + H47 EL MAX Ø 46 MM (1.811")	СТР. 44

МОБИЛЬНОЕ ОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	TUBOMATIC H130 12V MAX Ø 130 MM (5.118") new	СТР. 46
	TUBOMATIC H54 12V MAX Ø 62 MM (2.441")	СТР. 46
	TUBOMATIC H83/E PM MAX Ø 83 MM (3.268") new	СТР. 48
	TUBOMATIC H54 PI MAX Ø 62 MM (2.443")	СТР. 48
	TUBOMATIC H47 EL MAX Ø 46 MM (1.811") new	СТР. 50
	TUBOMATIC H47 PM MAX Ø 46 MM (1.811") new	СТР. 50
	TUBOMATIC H47 E MAX Ø 46 MM (1.811") new	СТР. 52
	TUBOMATIC H47 PI MAX Ø 46 MM (1.811") new	СТР. 52
	TUBOMATIC J67 EL MAX Ø 67 MM (2.638") new	СТР. 54
	TUBOMATIC J67 PM MAX Ø 67 MM (2.638") new	СТР. 54
	TUBOMATIC H25 PI MAX Ø 25 MM (0.984")	СТР. 56
	TUBOMATIC H25 MAX Ø 25 MM (0.984")	СТР. 56
	TUBOMATIC TNT8	СТР. 58



ЗАМЕТКИ



ОТРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	TUBOCUT 5	СТР. 60
	ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ ЛИНИЯ	СТР. 62
	TF5	СТР. 64
	TF4 <small>new design</small>	СТР. 64
	TF3	СТР. 66
	TF3 PI	СТР. 66
	TF2	СТР. 68
	TF2/E <small>new</small>	СТР. 68
	TF1	СТР. 70
	TF1/E <small>new</small>	СТР. 70
	ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ	СТР. 72
	СЧЕТЧИК МЕТРАЖА	СТР. 72
	PRT1080 <small>new</small>	СТР. 73



ПНЕВМОТЛКАТЕЛЬ

	INSERT 02/P	СТР. 74
--	-------------	---------



ОКОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	SPF6 <small>new</small>	СТР. 76
	SPF3	СТР. 78
	SPF2	СТР. 80
	SPF2MS	СТР. 80
	SPF2/E <small>new design</small>	СТР. 82
	SPF1	СТР. 82



МАРКИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	MB20 <small>new design</small>	СТР. 84
	MB21 <small>new design</small>	СТР. 84
	HP1 <small>new design</small>	СТР. 86
	HP1PN	СТР. 86



ПРОМЫВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	LAVAMATIC 200 <small>new</small>	СТР. 88
	SPEEDY CLEAN	СТР. 88



ФИЛЬТРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	CF2	СТР. 90
	CF1	СТР. 90



АКСЕССУАРЫ

	РАЗМАТЫВАТЕЛЬ SR8	СТР. 92
	РАЗМАТЫВАТЕЛЬ SR6	СТР. 92
	РАЗМАТЫВАТЕЛЬ SRB6	СТР. 94
	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ РВД	СТР. 94
	РАЗМАТЫВАТЕЛЬ AV01 - AV01 EL	СТР. 96



ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	BC 2000	СТР. 98
	BC 1200/W <small>new</small>	СТР. 100
	BC 1200/E - BC 1200/EES	СТР. 102
	BC 4500 ES	СТР. 104



МОБИЛЬНАЯ МАСТЕРСКАЯ/ПРОЕКТ «H-POINT»

	СТР. 106
--	----------



STOPFLEX

	СТР. 108
--	----------

Оборудование для обработки труб

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЦЕНТРЫ

- **MINI CENTER** CTP. 114
- **CENTER JUNIOR** CTP. 114

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- **C50 ES**  CTP. 116
- **C42** CTP. 118
- **CM42** CTP. 118
- **CMS42** CTP. 120
- **M18** CTP. 120



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ И ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ

- **UNISPEED USFL 90/37** CTP. 122
- **UNISPEED USFL 24/37 ES**  CTP. 124
- **UNISPEED USFL/01** CTP. 126
- **UNISPEED USFL/01 MAN** CTP. 126
- **PNEUMATIC UNISPEED 01** CTP. 128
- **UNISPEED US02** CTP. 128
- **UNISPEED 015 MAN** CTP. 130

ЗАЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- **S02** CTP. 132
- **S01** CTP. 132



OP Srl оставляет за собой право менять в любое время техническую информацию в данном каталоге без предварительного уведомления

▲ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РВД

i ИНФОРМАЦИЯ

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ES 3

Максимальная производительность и нулевой риск с новым элементом управления ES3.

Новая электронная система управления ES3 еще более технологична, но при этом проста в использовании. Данная система поможет вам управлять процессом опрессовки и сделает его быстрым и простым. Благодаря новой электронной системе управления ES3 вы сможете гарантировать высокую производительность и точность в процессе работы.

Простое и интуитивно понятное программное обеспечение, вместе с сенсорным цветным дисплеем поможет даже менее опытным операторам быстро разобраться в управлении.



Характеристики новой системы управления ES3

- 3 цикла: ручной, полуавтоматический и автоматический;
- 5,7-дюймовый сенсорный дисплей, 320x240 пикселей и 262,000 цветов;
- Устанавливается диаметр обжатия;
- Регулируемый диаметр обжатия;
- Устанавливается время обжатия;
- Хранение 200 буквенно-цифровых кодов, содержащих параметры обжатия;
- Счетчик;
- Контроль давления при обжатии;
- USB порт для флэш-накопителя, перенос данных с ES3 на КПК;
- Передача данных (позволяет передавать данные через USB флэш-накопитель на другую панель управления ES3, чтобы избежать установки данных еще раз на новый обжимной станок);
- Система снижения скорости (разработана для выполнения опрессовки рукавов сверх высокого давления, которые требуют медленной скорости обжима, чтобы гарантировать максимальную безопасность при опрессовке);
- Ethernet LAN порт для передачи данных;
- Графический дисплей.

▲ ES3 ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

i ИНФОРМАЦИЯ

ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ

Для опрессовки рукавов вам могут понадобиться кулачки различных диаметров, и для их замены требуется определенное количество времени. Чтобы сократить это время мы рекомендуем пользоваться запатентованым инструментом для быстрой смены кулачков. С помощью одного простого движения вы сможете заменить комплект кулачков и вставить новый. Отличительной особенностью запатентованной системы являются направляющие, которые дают возможность точного размещения кулачков в опрессовочной голове. Такой метод делает работу легкой и простой, не подвергая оператора риску. Неправильное расположение кулачков в опрессовочной голове приводит не только к поломке самого кулачка, но и может повредить опрессовочный механизм.



- ▲ ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ
- КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ ОПРЕССОВОЧНЫХ СТАНКОВ

Сегодня срок службы опрессовочного станка может быть увеличен благодаря регулярной очистке и обслуживанию. Компания OP предлагает владельцам станков H144, H80, H130, H59, H54, H7912V и H5412V специальный набор. Это простая и недорогая система обеспечивает надлежащее техническое обслуживание механической части и уплотнений, обеспечивает повышенный срок службы машины и помогает избежать обременительных и дорогих расходов, специального обслуживания.

Этот уникальный продукт характеризуется быстрым и простым в использовании и обеспечивает очистку опрессовочной головы менее чем за 30 минут без необходимости разборки.

Набор поставляется в комплекте с:

- Растворителем;
- Пистолет-распылителем;
- Соединением для трубок;
- Клиньями;
- Принаадлежностями.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ

Помимо стандартных кулачков, OP предоставляет другие виды кулачков, такие как:

Interlock (1)

Длиннее, чем стандартные кулачки, пригодны для опрессовки муфты Interlock

Маркировочные кулачки (2)

Нанесение специальных символов на муфту

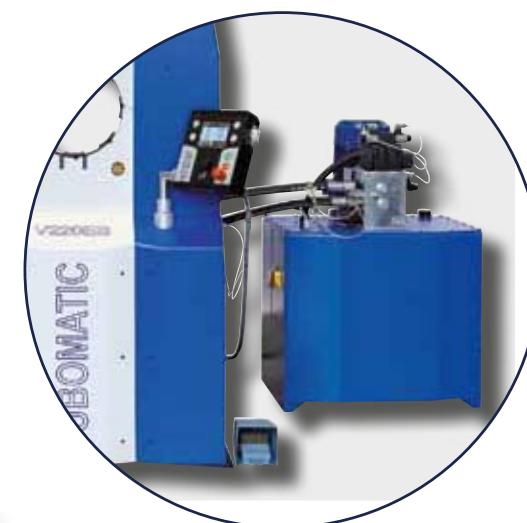
Специальные кулачки (3)

Форма и размер по желанию заказчика




TUBOMATIC V220 ES


Tubomatic V220 ES предназначен для опрессовки рукавов высокого давления до 3" с 6 спиралями и промышленных рукавов до 6"

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма;
- Новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем;
- Бесшумный насос;
- Фиксированный кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке;
- Специально сконструированная обжимная «голова», позволяющая опрессовывать рукава с большими фланцами и соединениями 90°.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

V220 ES	
СИЛА СЖАТИЯ	400 TON (440 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	6"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	220 мм (8.661")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	1285 ■
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	14 мм/сек (0.551"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	2 мм/сек (0.079"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	14 мм/сек (0.551"/сек)
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 125 мм (Ø + 4.921")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	11 Kw(15 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	1150x740x2000 мм (45.276"x29.134"x78.740")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	2700 кг (5950 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	300 л
ВЕС ГИДРОСТАНЦИИ	315 кг (690 Lbs)
ГИДРОПРИВОД	Двойной

new	БЕСШУМНЫЙ НАСОС		▼
new	ОГРАНИЧИТЕЛЬ		▼
new	ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ		▼

new	СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция
new	СИСТЕМА СНИЖЕНИЯ СКОРОСТИ		Опция
new	ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ		Опция
new	НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция
new	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция
new	МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция
new	СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция
new	СПЕЦИАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ		Опция

▲ TUBOMATIC V220 ES

КУЛАЧКИ	V220 ES																				
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96
	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	190

■ С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC V160 ES



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самосмазывающиеся элементы опрессовочного механизма;
- Новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем;
- Бесшумный насос;
- Фиксирующий кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке;
- Специально сконструированная обжимная «голова», позволяющая опрессовывать рукава с большими фланцами и фитингами 90°.



▲ TUBOMATIC V160 ES

Промышленный пресс **Tubomatic V160ES** - это опрессовочное оборудование нового поколения. При усилии опрессовки в 345 тонн данный станок позволяет изготавливать рукава высокого давления с диаметром до 3", а также промышленные рукава с диаметром до 4"

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

V160 ES	
СИЛА СЖАТИЯ	345 TON (380 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	160 мм (6.299")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	1245 ■
СКОРОСТЬ ЗАКРЫТИЯ	16,5 мм/сек (0.650"/сек)
СКОРОСТЬ ОПРЕССОВКИ	2 мм/сек (0.079"/сек)
СКОРОСТЬ ОТКРЫТИЯ	16,5 мм/сек (0.650"/сек)
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 82 мм (Ø + 3.228")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	7,5 кв (10 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	1000x1150x1770 мм (39.370"x45.276"x69.685")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	2000 кг (4400 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	180 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной

new	БЕСШУМНЫЙ НАСОС		▼
	ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		▼
	ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО		▼
new	ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ		▼

new	СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция
new	СИСТЕМА СНИЖЕНИЯ СКОРОСТИ		Опция
	ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ		Опция
	НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция
	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция
	МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция
	220V		Опция

КУЛАЧКИ	V160 ES																			
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	135

■ С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC V159 ES - V59 ES



Tubomatic V159 ES способен опрессовать, как 6-и оплеточные рукава высокого давления диаметром до 2" 1/2, так и промышленные рукава до 4". Благодаря узкой опрессовочной голове вы без труда сможете обжать конец трубы с большим фланцем, а также опрессовать соединения с углом в 90°

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пластины скольжения не требующие смазки;
- Новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем;
- Бесшумный насос;
- Фиксирующий кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке;
- Специально сконструированная обжимная «голова», позволяющая опрессовывать рукава с большими фланцами и фитингами 90°.



Tubomatic V59 ES подойдет для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 6 спиральями и 1" 1/4 с 4 спиралью

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пластины скольжения не требующие смазки;
- Новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем;
- Бесшумный насос;
- Фиксирующий кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке;
- Специально сконструированная обжимная «голова», позволяющая опрессовывать рукава с большими фланцами и соединениями 90°.

▲ TUBOMATIC V159 ES
► TUBOMATIC V59 ES

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	V159 ES	V59 ES
СИЛА СЖАТИЯ	300 TON (330 US TONS)	140 TON (155 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	2" 1/2	1"
4 СПИРАЛИ	-	1" 1/4*
2 СПИРАЛИ	-	1" 1/2*
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"	-
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	159 мм (6.260")	67 мм (2.638")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	2400 ■	3900 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 70 мм (Ø + 2.756")	Ø + 50 мм (Ø + 1.970")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5,5 кв (7.5 Hp)	5,5 кв (7.5 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	1000x1160x1616 мм (39.370"x45.669"x63.622")	530x740x1480 мм (20.866"x29.134"x58.268")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	1700 кг (3750 Lbs)	469 кг (1000 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	185 л	70 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Двойной

new	БЕСШУМНЫЙ НАСОС		▼	▼
	ОГРАНИЧИТЕЛЬ		▼	▼
	ЗАДНЕЕ ЗЕРКАЛО		▼	▼
new	ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ		▼	▼
	СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция	Опция
	СИСТЕМА СНИЖЕНИЯ СКОРОСТИ		Опция	Опция
new	ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ		Опция	Опция
	НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция	Опция
	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция	Опция
	МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
	220V		Опция	Опция

КУЛАЧКИ	V159 ES																										
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	96	103	106	111	116	121	126
	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	126	126	126	126	126	126	

КУЛАЧКИ	V59 ES															
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63
	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85

- СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ
- СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 ММ ПО ЗАПРОСУ
- С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC S77 ES



▲ TUBOMATIC S77 ES

Tubomatic S77 ES - предназначен для прессования изделий, имеющих нестандартную форму. Самым явным примером могут служить рукава, которые изготавливаются для гидроусилителя руля автомобиля. В качестве опций для данного опрессовочного станка предусмотрена система электронного контроля давления обжима, что очень важно при опрессовке, например, изолаторов. Помимо опрессовки рукавов высокого давления, данный станок может обжимать трубы любой длины

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пластины скольжения, не требующие смазки;
- Фронтальная загрузка;
- Новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем;
- Бесшумный насос;
- Фиксирующий кулачок для стабилизации позиции рукава при опрессовке;
- Специально сконструированная обжимная «голова», позволяющая опрессовывать рукава с большими фланцами и фитингами 90°.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

S77 ES	
СИЛА СЖАТИЯ	45 TON (49 US TONS)
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	95 мм ♦ (3.740")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	2400 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 41 мм (Ø + 1.614")
ПОЛНЫЙ ХОД МАШИНЫ	+ 93 мм (+ 3.661")
ФРОНТАЛЬНОЕ РАСКРЫТИЕ	80 мм (3.150")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375-400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	2.2 Kw (3 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	950x900x2008 мм (37.402"x35.433"x79.055")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	1100 кг (2400 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	100 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной

БЕСШУМНЫЙ НАСОС		▼
ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ		▼

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция
ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ		Опция
НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция
220V		Опция

КУЛАЧКИ	S77 ES											
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

■ С РУКАВОМ 1/2"

♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 ММ ПО ЗАПРОСУ

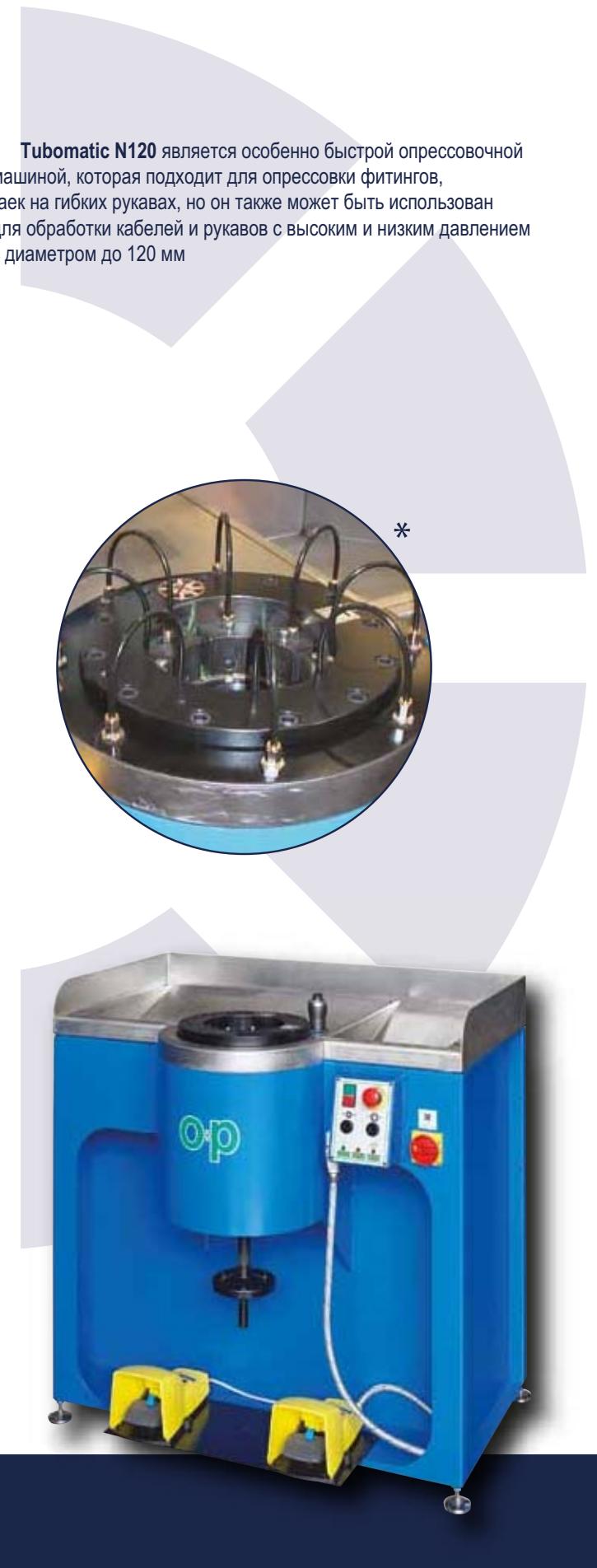


TUBOMATIC N120 ES - N120 EL



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем (N120 ES);
- Электронно-механический контроль (N120 EL);
- Вертикальное рабочее положение;
- Бесшумный насос.



▲ TUBOMATIC N120 ES
► TUBOMATIC N120 EL

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	N120 ES	N120 EL
СИЛА СЖАТИЯ	80 TON (90 US TONS)	80 TON (90 US TONS)
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	120 мм * (4.724")	120 мм * (4.724")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	2500 ■	2500 ■
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 24 мм (Ø + 0.945")	Ø + 24 мм (Ø + 0.945")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 Kw (5.5 Hp)	4 Kw (5.5 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДХШХВ	1080x810x1290 мм (42.520"x31.890"x50.787")	1080x810x1290 мм (42.520"x31.890"x50.787")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	442 кг (970 Lbs)	442 кг (970 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	110 л.	110 л.
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Двойной

БЕСШУМНЫЙ НАСОС		▼	▼
МЕХАНИЧЕСКИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		▼	▼
ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ		▼	-
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ		-	▼
КРУГОВАЯ ВЕРЬЕРНАЯ ШКАЛА		-	▼

ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		Опция	-
АДАПТОР ОГРАНИЧИТЕЛЯ		Опция	Опция
СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция	-
ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ		Опция	-
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ		Опция	Опция
НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция	Опция
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция	Опция
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
220V		Опция	Опция

КУЛАЧКИ	N120 ES - EL														
	12	14	16	19	22	26	30	34	39	45	51	57	63	69	73
	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 ММ ПО ЗАПРОСУ
■ С РУКАВОМ 1/2"



TUBOMATIC H144 ES - H144 EL



Tubomatic H144 - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 2" 1/2 с 6 спиралями и промышленных рукавов до 4"

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем (H144 ES);
- Электронно-механический контроль (H144 EL);
- Новое электронное устройство для управления новой электромеханической панелью (H144 EL);
- Введение четвертого индикатора для выявления возможных неисправностей в системе (H144 EL).



▲ TUBOMATIC H144 ES
► TUBOMATIC H144 EL

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H144 ES	H144 EL
СИЛА СЖАТИЯ	400 TON (440 US TONS)	400 TON (440 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	2" 1/2	2" 1/2
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"	4"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	144 мм (5.674")	144 мм (5.674")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	1136	1136
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 45 мм (Ø + 1.772")	Ø + 45 мм (Ø + 1.772")
ФИТИНГИ 90°	2"	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5.5 Kv (7.5 Hp)	5.5 Kv (7.5 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	680x700x1450 мм (26.772"x27.559"x57.087")	680x700x1450 мм (26.772"x27.559"x57.087")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	608 кг (1350 Lbs)	608 кг (1350 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	58 л	58 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Двойной

new	ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ		-
new	ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ		-
	КУЛАЧКИ		-
	ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		-
	КРУГОВАЯ ВЕРЬЕРНАЯ ШКАЛА		-

new	СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция	-
new	ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ		Опция	-
	НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция	Опция
	СТОЛ		Опция	Опция
	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция	Опция
	УДЛИНЕННЫЕ КУЛАЧКИ INTERLOCK		Опция	Опция
	МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ		Опция	Опция
	220V		Опция	Опция

КУЛАЧКИ	H144 ES - EL																											
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73	77	86	90	96	103	106	111	116	121	126
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	100	100	100	120	120	150	120	130	130	130	130	130	130	



TUBOMATIC H80 ES - H80 EL



Tubomatic H80 - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 2" с 6 спиралями и промышленных рукавов до 3"

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронное управление (H80 ES);
- Электронно-механическое управление (H80 EL).

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H80 ES	H80 EL
СИЛА СЖАТИЯ	300 TON (330 US TONS)	300 TON (330 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	2"*	2"*
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"*	3"*
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	111 мм * (4.370")	111 мм * (4.370")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	470	470
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 43 мм (Ø + 1.693")	Ø + 43 мм (Ø + 1.693")
ФИТИНГИ 90°	3"	3"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5,5 кВт (7.5 Hp)	5,5 кВт (7.5 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДХШХВ	760x580x780 мм (29.921"x22.835"x30.709")	740x580x780 мм (29.134"x22.835"x30.709")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	370 Kg (810 Lbs)	356 Kg (780 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	56 л	68 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Двойной

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ		-		-
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ		-		
ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		-		-
КРУГОВАЯ ВЕРЬЕРНАЯ ШКАЛА		-		

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция	-
НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция	Опция
СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ		Опция	Опция
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция	Опция
УДЛИНЕННЫЕ КУЛАЧКИ INTERLOCK		Опция	Опция
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ		Опция	Опция
220V		Опция	Опция

▲ TUBOMATIC H80 ES
► TUBOMATIC H80 EL

КУЛАЧКИ	H80 ES - EL																	
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	100	100	100	

- СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ
- ♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 MM ПО ЗАПРОСУ



TUBOMATIC H130 ES - H130 EL



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Для обжатия предпрессованных фитингов
- Новое электронное управление с цветным сенсорным дисплеем (H130 ES);
- Электронно-механическое управление (H130 EL);
- Новое электронное устройство для управления новой электромеханической панелью (H130 EL);
- Введение четвертого индикатора для выявления возможных неисправностей (H130 EL).



▲ TUBOMATIC H130 ES
► TUBOMATIC H130 EL

Tubomatic H130 - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" 1/4 с 6 спиралями и рукавов высокого давления до 2" с 4 спиральными

- Промышленные рукава до 3"

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H130 ES	H130 EL
СИЛА СЖАТИЯ	190 TON (210 US TONS)	190 TON (210 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	1" 1/4	1" 1/4
4 СПИРАЛИ	2"	2"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"	3"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	130 мм * (5.118")	130 мм * (5.118")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")
ФИТИНГИ 90°	2"	2"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 Kw (5.5 Hp)	4 Kw (5.5 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ дхшхв	750x600x790 мм (29.528"x23.622"x31.102")	750x600x790 мм (29.528"x23.622"x31.102")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	330 кг (730 Lbs)	330 кг (730 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	97 л	97 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Двойной

new	ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ		▼
new	ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ		▼
	ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		▼
	КРУГОВАЯ ВЕРЬЕРНАЯ ШКАЛА		▼

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ	Опция	-	-
new ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ		Опция	-
накопитель + инструмент для быстрой смены кулачков		Опция	Опция
СТОЛ		Опция	Опция
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция	Опция
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТИКИ И ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ		Опция	Опция
220V		Опция	Опция

кулачки	H130 ES - EL																		
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	66	69	71
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	100	100	100	100	

♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 104 ММ ПО ЗАПРОСУ



TUBOMATIC H83/E EL - H59 ES



Tubomatic H83/E EL - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 6 спиралями и рукавов высокого давления до 1" 1/2 с 4 спиралями

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Для обжатия предпрессованных фитингов;
- Электронно-механическое управление.



Tubomatic H59/E ES - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 6 спиралями и рукавов высокого давления до 1" 1/4 с 4 спиралями

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронное управление.



▲ TUBOMATIC H83/E EL
► TUBOMATIC H59 ES

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H83/E EL	H59 ES
СИЛА СЖАТИЯ	135 TON (150 US TONS)	130 TON (145 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	1"	1"
4 СПИРАЛИ	1" 1/2*	1" 1/4
2 СПИРАЛИ	-	1" 1/2*
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	83 мм * (3.268")	67мм * (2.638")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	-	940
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 42 мм (Ø + 1.654")	Ø + 48 мм (Ø + 1.890")
ФИТИНГИ 90°	1" 1/4 *	1" 1/4
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	3 Kw (4 Hp)	4 Kw (5.5 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	588x587x541 мм (23.150"x23.110"x21.299")	710x550x680 мм (27.953"x21.654"x26.772")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	113 кг (250 Lbs)	212 кг (470 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	30 л	56 л
ГИДРОПРИВОД	Одиночный	Двойной

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ		-	
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ		-	
ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		-	
КРУГОВАЯ ВЕРЬЕРНАЯ ШКАЛА		-	

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		-	Опция
НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ	H83 H59	Опция	Опция
СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ		-	Опция
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ	H59 H83	Опция	Опция
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ		-	Опция
220V		Опция	Опция

H83/E EL - H59 ES												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

- * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ
- * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 ММ ПО ЗАПРОСУ





TUBOMATIC H54 ES - H54 EL



Tubomatic H54 - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 6 спиралями и рукавов высокого давления до 1" 1/4 с 4 спиралью

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронное управление (H54 ES);
- Электронно-механическое управление (H54 EL).



▲ TUBOMATIC H54 ES
► TUBOMATIC H54 EL

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H54 ES	H54 EL
СИЛА СЖАТИЯ	130 TON (145 US TONS)	130 TON (145 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	1"	1"
4 СПИРАЛИ	1" 1/4	1" 1/4
1 СПИРАЛЬ	1" 1/2*	1" 1/2*
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	62 мм * (2.441")	62 мм * (2.441")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	473	473
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")
ФИТИНГИ 90°	1" 1/4 *	1" 1/4 *
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	375V-420V 50HZ 3PH	375V-420V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	2.2 Kw (3 Hp)	2.2 Kw (3 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	626x560x582 мм (24.646"x22.047"x22.913")	580x560x582 мм (22.835"x22.047"x22.913")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	141 кг (310 Lbs)	132 кг (290 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	34 л	42 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Двойной

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ		-
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ		-
ЗАДНИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		-
КРУГОВАЯ ВЕРЬЕРНАЯ ШКАЛА		-

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция	-
НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция	Опция
СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ		Опция	Опция
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция	Опция
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ		Опция	Опция
220V		Опция	Опция

КУЛАЧКИ	H54 ES - EL											
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

- * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ
- * СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 MM ПО ЗАПРОСУ



TUBOMATIC 2/65 ES - 2/65 EL



▲ TUBOMATIC 2/65 ES
► TUBOMATIC 2/65 EL

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	2/65 ES	2/65 EL
СИЛА СЖАТИЯ	260 TON (285 US TONS)	260 TON (285 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	1"1/2	1"1/2
2 СПИРАЛИ	2"	2"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	82 мм (3.228")	82 мм (3.228")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	578	578
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 42 мм (Ø + 1.654")	Ø + 42 мм (Ø + 1.654")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 Kw (5.5 Hp)	4 Kw (5.5 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДХШХВ	970x590x1410 мм (38.190"x23.228"x55.512")	970x590x1310 мм (38.190"x23.228"x51.505")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	438 Kg (960 Lbs)	438 Kg (960 Lbs)
ОБЪЕМ БАКА	32 л	32 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Двойной

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ			-
ЭЛЕКТРОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ		-	
РЫЧАГ БЕЗОПАСНОСТИ			
СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ			

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ		Опция	-
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция	Опция
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
220V		Опция	Опция

КУЛАЧКИ	2/65 ES - EL														
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58
	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68



TUBOMATIC 2/65S EL - 040 EL



Tubomatic 2/65 S EL - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" 1/2 с 6 спиралями и до 2" с 4 спиральами

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вертикальная загрузка;
- Силовая установка.



Tubomatic 2/65 S EL - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 3/4" с 6 спиралями и до 1" с 4 спиральами

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вертикальная загрузка;
- Силовая установка.

▲ TUBOMATIC 2-65S EL
► TUBOMATIC 040 EL

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	2/65S EL	040 EL
СИЛА СЖАТИЯ	260 TON (285 US TONS)	108 TON (120 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	1" 1/2	3/4"
4 СПИРАЛИ	2"	1"
2 СПИРАЛИ	2"	1"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	82 мм (3.228")	58 мм * (2.284")
ОБЖАТИЙ В ЧАС	430	451
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	110 мм (4.331")	Ø + 37 мм (Ø + 1.457")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	230V 50HZ 1PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	4 Kw (5.5 Hp)	1.8 Kw (2.4 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	900x500x1170 мм (35.433"x19.685"x46.063")	585x400x660 мм (23.032"x15.748"x25.984")
ВЕС	345 кг (760 Lbs)	100 кг (220 Lbs)
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Двойной

МАСЛО	V46	35 л	▼
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
220V	SPECIAL	Опция	Опция

КУЛАЧКИ	2/65S EL																	
10	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	

КУЛАЧКИ	040 EL																	
10	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	69	73
65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	

♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Tubomatic H54EL с накопителем и инструментом для быстрой смены кулачков;
- Отрезной станок TF1;
- Окорочный станок SPF2/E с подставкой под инструмент и электрической педалью;
- Маркировочный станок HP1;
- Ящик для инструментов.

Вы можете изменить комплектацию



▲ WORKBENCH

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ
WORKBENCH

 2000x700x920 mm
 (78.740"x27.559"x36.220")

 TUBOMATIC H54EL С НАКОПИТЕЛЕМ И ИНСТРУМЕНТОМ
 ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ


ОТРЕЗНОЙ СТАНОК TF1


 ОКОРОЧНЫЙ СТАНОК SPF2/E С ПОДСТАВКОЙ ПОД
 ИНСТРУМЕНТ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПЕДАЛЬЮ


МАРКИРОВОЧНЫЙ СТАНОК HP1



ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ



TUBOMATIC ВНТ 300 + H47 EL



Комплект включает в себя испытательный стенд ВНТ 300 и опрессовочный станок Tubomatic H47 EL, данное оборудование подойдет для производства автомобильных рукавов с давлением до 300 bar



▲ TUBOMATIC ВНТ 300 + H47 EL

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	ВНТ 300 + H47 EL
СИЛА СЖАТИЯ	120 TON (130 US TONS)
4 СПИРАЛИ	1"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	46 мм (1.811")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 20 мм (Ø + 0.787")
ФИТИНГИ 90°	3/8"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА ОПРЕССОВОЧНОГО СТАНКА	1.5 Kw (2 Hp)
МОЩНОСТЬ МОТОРА ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	B14 - 1.1 Kw (1.5 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВОЧНОГО СТАНКА ДхШхВ	466x380x530 мм (18.346"x14.961"x20.866")
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА ДхШхВ	425x245x340 мм (16.732"x9.646"x13.386")
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАМЕРЫ ДхШхВ	670x630x380 мм (26.378"x24.803"x14.961")
ВЕС ОПРЕССОВОЧНОГО СТАНКА БЕЗ МАСЛА	78 кг (170 Lbs)
ВЕС ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	80 кг (180 Lbs)
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	300 Bar (4.350 Psi)
СКОРОСТЬ НАПОЛНЕНИЯ ЖИДКОСТЬЮ	1.8 л/мин
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА	1.8 л/мин
ОБЪЕМ БАКА ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА	10 л
ЧИСТОТА ФИЛЬТРАЦИИ	10 л
ГИДРОПРИВОД	Двойной

ПОЛКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА		▼
МАСЛО		▼
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		▼

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция
220V		Опция



TUBOMATIC H130 12V - H54 12V



Tubomatic H130 12V - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 2" с 4 спиральами и промышленных рукавов до 3", может быть использован в мобильных сервисных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 12V блок питания;
- Оснащен электрическим выключателем с датчиком опрессовки.



Tubomatic H130 12V - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 6 спиральами и рукавов высокого давления до 1" 1/4 с 4 спиральами, может быть использован в мобильных сервисных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 12V блок питания;
- Оснащен электрическим выключателем с датчиком опрессовки.



▲ TUBOMATIC H130 12V
► TUBOMATIC H54 12V

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H130 12V	H54 12V
СИЛА СЖАТИЯ	190 TON (210 US TONS)	130 TON (145 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	-	1"
4 СПИРАЛИ	2"	1" 1/4
2 СПИРАЛИ	-	1" 1/4
1 СПИРАЛЬ	-	1" 1/2*
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	3"	-
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	130 мм * (5.118")	62 мм * (2.441")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")	Ø + 35 мм (Ø + 1.378")
ФИТИНГИ 90°	2"	1" 1/4 *
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	12V D.C.	12V D.C.
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.6 Kw (2.1 Hp)	1.6 Kw (2.1 Hp)
МАКСИМАЛЬНАЯ СИЛА ТОКА	280 A	240 A
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДХШХВ	580x500x540 мм (22.835"x19.685"x21.260")	570x490x380 мм (22.441"x19.291"x14.961")
ВЕС	174 кг (380 Lbs)	95 кг (210 Lbs)
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Одиночный

МАСЛО			
КРУГОВАЯ ВЕРЬЕРНАЯ ШКАЛА			
НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ			
Опция			
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ		-	Опция

КУЛАЧКИ	H130 12V																	
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54	58	63	66	69
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	95	95	95	100	100	100

КУЛАЧКИ	H54 12V												
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	95	

* СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ
◆ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 MM



TUBOMATIC H83/E PM - H54 PI



Tubomatic H83/E PM - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 6 спиралями и рукавов до 1" 1/2 с 4 спиралями. Станок может быть использован в мобильных сервисных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручной насос.

■ Оснащен электрическим выключателем с датчиком опрессовки.



▲ TUBOMATIC H83/E PM
► TUBOMATIC H54 PI

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H83/E PM	H54 PI
СИЛА СЖАТИЯ	135 TON (150 US TONS)	130 TON (145 US TONS)
6 СПИРАЛЕЙ	1"	1"
4 СПИРАЛИ	1" 1/2"	1" 1/4"
1 СПИРАЛЬ	-	1" 1/2"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	83 мм * (3.268")	62 мм * (2.443")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 42 мм (Ø + 1.654")	Ø + 35 мм (Ø + 1.379")
ФИТИНГИ 90°	1" 1/4"	1" 1/4"
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	544x446x473 мм (21.417"x17.559"x18.622")	570x490x380 мм (22.458"x19.306"x14.972")
ВЕС БЕЗ МАСЛА	81 кг (180 Lbs)	86 кг (190 Lbs)
УСИЛИЕ НА РЫЧАГ	20 кг (44 Lbs)	-
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	-	7 Bar (100 Psi)
ГИДРОПРИВОД	Одиночный	Одиночный

МАСЛО	V46	▼	▼
НАКОПИТЕЛЬ + ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция	Опция
МАРКИРОВОЧНЫЕ КУЛАЧКИ (15 симв.)		Опция	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЧИСТКИ И ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ		-	Опция

КУЛАЧКИ	H83/E PM - H54 PI											
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46
	60	60	60	60	60	60	60	70	70	85	85	85

- СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ
- СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 MM



TUBOMATIC H47 EL - H47 PM



new

Tubomatic H47 EL - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 4 спиральами, может быть использован в мобильных и сервисных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электрический насос;
- Инструмент для смены кулачков;
- Оснащен электрическим выключателем с датчиком опрессовки.



new

Tubomatic H47 PM - станок для опрессовки рукавов высокого давления 1" с 2 спиральами, может быть использован в мобильных и сервисных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручной насос;
- Оснащен электрическим выключателем с датчиком опрессовки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H47 EL	H47 PM
СИЛА СЖАТИЯ	120 TON (130 US TONS)	100 TON (110 US TONS)
ДИАМЕТР	1" 4 SP	1" 2 SP
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	46 мм * (1.811")	46 мм * (1.811")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 20 мм (Ø + 0.788")	Ø + 20 мм (Ø + 0.788")
ФИТИНГИ 90°	3/8"	3/8"
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.5 Kw (2 Hp)	
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДxШxВ	466x380x530 мм (18.346"x14.961"x20.866")	300x390x280 мм (11.811"x15.354"x11.024")
ВЕС	78 кг (170 Lbs)	32 кг (71 Lbs)
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	-	30 кг (66 Lbs)
ГИДРОПРИВОД	Двойной	Одиночный

МАСЛО		▼	▼
СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЯ КУЛАЧКОВ		▼	-
ЯЩИК ДЛЯ КУЛАЧКОВ		-	▼
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		▼	Опция
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
220V		Опция	-

▲ TUBOMATIC H47 EL
► TUBOMATIC H47 PM

КУЛАЧКИ	10	12	14	16	19	22	25	29	39
	55	55	55	55	55	55	65	65	64*

• СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ

*ДЕРЖАТЕЛЬ КУЛАЧКОВ



TUBOMATIC H47 E - H47 PI



Tubomatic H47 PI - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 2 спиральями, легкий и простой в использовании подойдет для мобильных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический насос;
- Оснащен электрическим выключателем с датчиком опрессовки.



▲ TUBOMATIC H47 E
► TUBOMATIC H47 PI

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H47 E	H47 PI
СИЛА СЖАТИЯ	100 TON (110 US TONS)	100 TON (110 US TONS)
ДИАМЕТР	1" 2 SP	1" 2 SP
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	46 мм * (1.811")	46 мм* (1.811")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 20 мм (Ø + 0.788")	Ø + 20 мм (Ø + 0.788")
ФИТИНГИ 90°	3/8"	3/8"
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	300x345x330 мм (11.820"x13.593"x13.002")	400x390x280 мм (15.760"x15.366"x11.032")
ВЕС	26 кг (57 Lbs)	36 кг (79 Lbs)
УСИЛИЕ НА РЫЧАГ	30 кг (66 Lbs)	-
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	-	max 7 Bar (100 Psi)
ГИДРОПРИВОД	Одиночный	Одиночный

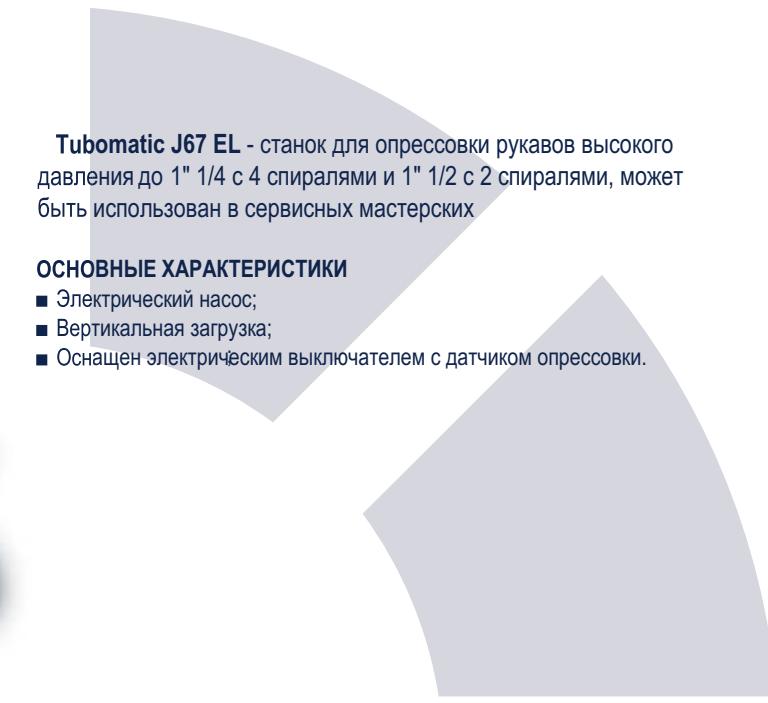
МАСЛО		▼	▼
ЯЩИК ДЛЯ КУЛАЧКОВ		-	▼
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СМЕНЫ КУЛАЧКОВ		Опция	Опция

КУЛАЧКИ	H47 E - PI								
	10	12	14	16	19	22	25	29	39
	55	55	55	55	55	55	65	65	64*

• СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ
* ДЕРЖАТЕЛЬ КУЛАЧКОВ



TUBOMATIC J67 EL - PM



Tubomatic J67 PM - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" 1/4 с 4 спиралью и 1" 1/2 с 2 спиралью, может быть использован в мобильных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручной насос;
- Вертикальная загрузка;
- Оснащен электрическим выключателем с датчиком опрессовки.

▲ TUBOMATIC J67 EL
► TUBOMATIC J67 PM

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	J67 EL	J67 PM
СИЛА СЖАТИЯ	171 TON (190 US TONS)	171 TON (190 US TONS)
4 СПИРАЛИ	1" 1/4	1" 1/4
2 СПИРАЛИ	1" 1/2	1" 1/2
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	67 мм * (2.638")	67 мм * (2.638")
ФИТИНГИ 90°	1" 1/2	1" 1/2
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	530x500x550 мм (20.866"x19.685"x21.654")	400x500x550 мм (15.748"x19.685"x19.685")
ВЕС	98 кг (216 Lbs)	73 кг (160 Lbs)
СИЛОВАЯ УСТАНОВКА	700 Bar (10.150 Psi)	-
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0,5 Kw (0.7 Hp)	-
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	230V 60HZ 1PH	-
ГИДРОПРИВОД	Одиночный	Одиночный

МАСЛО	V46		
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КУЛАЧКИ		Опция	Опция
СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ		Опция	Опция
220V	SPECIAL	Опция	-



КУЛАЧКИ	J67 EL - PM													
	10	12	14	16	19	22	25	29	34	38	42	46	50	54
	50	50	50	50	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

♦ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ КУЛАЧКАМИ Ø 54 MM



TUBOMATIC H25 PI - H25



Tubomatic H25 PI - простой станок, который подходит для опрессовки рукавов с низким давлением, предназначен для мобильных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматический насос;
- Поставляется с кулачками Ø 10-13-16 мм.



Tubomatic H25 - простой станок, который подходит для опрессовки рукавов с низким давлением, предназначен для мобильных мастерских

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Поставляется с кулачками Ø 10-13-16 мм.

▲ TUBOMATIC H25 PI
► TUBOMATIC H25

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	H25 PI	H25
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	25 мм (0.984")	25 мм (0.984")
РАСКРЫТИЕ КУЛАЧКОВ	Ø + 21 мм (Ø + 0.827")	Ø + 21 мм (Ø + 0.827")
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	500x180x310 мм (19.685"x7.087"x12.205")	500x180x310 мм (19.685"x7.087"x12.205")
ВЕС	40 кг (88 Lbs)	12 кг (26 Lbs)
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	MAX 7 Bar (100 Psi)	-

КУЛАЧКИ Ø 10-13-16 мм



TUBOMATIC TNT 8



Tubomatic TNT8 - единственный опрессовочный станок в линейке OP предназначенный для обжима рукавов для кондиционеров. Простой и удобный пресс помещается в небольшой чемодан. Широко применяется сервисными службами. Не требует специальных навыков по опрессовке.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Доступен в версиях с ручным насосом, пневматическим/гидравлическим насосом или моторизованным насосом;
- В комплекте с кулачками для рукавов. Ø 5/16", 13/32", 1/2" и 5/8".

ВАРИАНТЫ НАСОСОВ



▲ TUBOMATIC TNT 8

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

4 НАБОРА КУЛАЧКОВ

TNT 8

Ø 6, Ø 8, Ø 10, Ø 12

КУЛАЧКИ



РУКОВОДСТВО ПО ОПРЕССОВКЕ



СМАЗКА



КАЛИБР



ГАРАНТИЯ



ЧЕМОДАН



TUBOCUT 5 подходит для компаний, которые желают наладить массовое производство рукавов высокого давления. Машина может отрезать рукава высокого давления диаметром до 1" с 4 спиралью, с внешним диаметром от 11 до 41 мм.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Самоходная система разматывания рукава;
- Компьютерное управление с помощью PLC с сенсорным экраном;
- Инструмент для измерения различного диаметра рукава;
- Утопленные лезвия для обеспечения безопасности оператора.
- Система управления ANSA


▲ TUBOCUT 5
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
TUBOCUT 5

4 СПИРАЛИ	1"
ВНЕШНИЙ Ø РУКАВА	11-41 мм (0.433"-1.614")
ПОГРЕШНОСТЬ	± 1 мм (0.039")
МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛНА ОТРЕЗКИ	99999 мм (3936.961")
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	15 - 30 - 40 м/мин.
Ø ДИСКА	520 мм (20.472")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2800
МАКСИМАЛЬНЫЙ ВЕС БУХТЫ	150 кг (330 Lbs)
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ РЕЖУЩЕГО МОТОРА	5.5 Kw (7.5 Hp)
МОЩНОСТЬ МОТОРА ПРИВОДА	0.35 Kw (0.5 Hp)
Ø ПРИСОЕДИНЕНИЯ ДЫМООТВОДА	100 мм (3.937")
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	MAX 6 Bar (84 Psi)
ВЕС ОТРЕЗНОГО СТАНКА	350 кг (770 Lbs)
ВЕС СТОЙКИ ДЛЯ РУКАВОВ	180 кг (400 Lbs)
ВЕС КОНВЕЙЕРА	110 кг (240 Lbs)
РАЗМЕР ОТРЕЗНОГО СТАНКА дхШхВ	1150x850x1345 мм (45.276"x33.465"x52.953")
РАЗМЕР СТОЙКИ ДЛЯ РУКАВОВ дхШхВ	3913x1050x1362 мм (154.055"x41.339"x53.622")
РАЗМЕР КОНВЕЙЕРА дхШхВ	2155x500x1030 мм (84.842"x19.685"x40.551")



Опция



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ ЛИНИЯ

Новая отрезная линия OP была разработана для резки рукавов до 1" с возможностью дистанционного управления. Полуавтоматическая система позволяет оператору пошагово управлять намоткой, отрезкой и перемоткой рукава значительно экономя время.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Модульный пол;
- Центрирующее устройство со счетчиком метров;
- Роликовая катушка с механическим тормозом;
- Регулируемый зажим рукава;
- Дистанционная панель управления - кабель 5 метров;
- Механический барабан;
- Центрирующее устройство.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

AV01	
РОЛИКОВАЯ КАТУШКА С МЕХАНИЧЕСКИМ ТОРМОЗОМ	
ОТРЕЗНОЙ СТАНОК TF 2	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО СО СЧЕТЧИКОМ МЕТРОВ	
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	
AV01EL	
ДИСТАНЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ – КАБЕЛЬ 5 МЕТРОВ	
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ РУКАВА	
МЕХАНИЧЕСКИЙ БАРАБАН	
МОДУЛЬНЫЙ ПОЛ	



▲ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ ЛИНИЯ




TF5 - TF4


TF4 подходит для резки гибких гидравлических рукавов до 2" 1/2 с 4 спиральными, 3" с 2 спиральными и промышленных рукавов до 3"

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мотор с функцией экстренной остановки (5,5 кВт);
- Тонкая фильтрация на входе;
- Счетчик количества отрезов;
- Зубчатое лезвие Ø 400 мм;
- Устройство для регулировки скорости;
- Автоматическое центрирование;
- Пневматическая педаль;
- Ящик для чистки станка;
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мотор с функцией экстренной остановки (7,5 кВт);
- Тонкая фильтрация на входе;
- Счетчик количества отрезов;
- Зубчатое лезвие Ø 520 мм;
- Устройство для регулировки скорости;
- Автоматическое центрирование;
- Пневматическая педаль;
- Ящик для чистки станка;
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора.



▲ TF5
► TF4

Отрезной станок **TF5** для рукавов высокого давления, это последняя разработка компании в данном сегменте оборудования, которая характеризуется отличным качеством отреза и высокой производительностью. Отрезное оборудование TF5 оптимально для работы с рукавами высокого давления, буровыми рукавами диаметром до 3" (76 мм), а также промышленными рукавами диаметром до 4"

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	TF5	TF4
6 СПИРАЛЕЙ	3"	2"
4 СПИРАЛИ	3"	2" 1/2
2 СПИРАЛИ	3"	3"
ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА	4"	3"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	160 мм (6.299")	100 мм (3.937")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900	2900
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	MAX 7 Bar (100 Psi)	MAX 7 Bar (100 Psi)
Ø ДИСКА	520 мм (20.472")	400 мм (15.748")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	1160x768x1574 мм (45.669"x30.236"x61.968")	1050x733x1130 мм (41.339x28.858"x44.488")
ВЕС	480 кг (1050 Lbs)	340 кг (750 Lbs)
СИСТЕМА ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	7.5 кВт (10 Hp)	5.5 кВт (7.5 Hp)

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ		▼	▼
ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ НА ВХОДЕ		▼	▼
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗОВ		▼	▼

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА		Опция	Опция
ЦЕНТР. УСТРОЙСТВО - СЧЕТЧИК МЕТРОВ (MAX 2")		Опция	Опция
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)		± 2%	± 2%
ВЫТЯЖКА		Опция	Опция
220V		Опция	Опция




TF3 -TF3 PI


TF3 подходит для резки гибких гидравлических рукавов до 2" 1/2 с 4 спиральами и до 3" с 2 спиральами

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тонкая фильтрация на входе;
- Зубчатое лезвие Ø 400 мм;
- Механическая педаль;
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора.



TF3 PI подходит для резки гибких гидравлических рукавов до 2" 1/2 с 4 спиральами и до 3" с 2 спиральами

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тонкая фильтрация на входе;
- Зубчатое лезвие Ø 400 мм;
- Механическая педаль;
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора;
- Устройство для регулировки скорости.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	TF3	TF3 PI
6 СПИРАЛЕЙ	2"	2"
4 СПИРАЛИ	2" 1/2	2" 1/2
2 СПИРАЛИ	3"	3"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	100 мм (3.937")	100 мм (3.937")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900	2900
Ø ДИСКА	400 мм (15.748")	400 мм (15.748")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	1000x710x1150 мм (39.370"x27.953"x45.276")	1025x700x1150 мм (40.354"x27.559"x45.276")
ВЕС	187 кг (410 Lbs)	240 кг (530 Lbs)
СИСТЕМА ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ	5.5 Kw (7.5 Hp)	5.5 Kw (7.5 Hp)
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	-	MAX 7 Bar (100 Psi)

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ		▼	▼
ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ НА ВХОДЕ		▼	▼

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА		Опция	Опция
ЦЕНТР. УСТРОЙСТВО - СЧЕТЧИК МЕТРОВ (MAX 2")		Опция	Опция
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)		± 2%	± 2%
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗОВ		Опция	Опция
220V		Опция	Опция



TF2 -TF2/E



TF2 подходит для резки гибких гидравлических рукавов до 2" с 4 спиральами и до 1" 1/2 с 6 спиральами

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тонкая фильтрация на входе;
- Зубчатое лезвие Ø 250 мм;
- Механическая педаль;
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора.

TF2/E - новая отрезная машина, которая подойдет для резки гибких гидравлических рукавов до 2" с 4 спиральами и до 1" 1/2 с 6 спиральами

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тонкая фильтрация на входе;
- Зубчатое лезвие Ø 250 мм;
- Механическая педаль;
- Утопленное лезвие для безопасной работы оператора.



▲ TF2
► TF2/E

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	TF2	TF2/E
6 СПИРАЛЕЙ	1" 1/2	1" 1/2
4 СПИРАЛИ	2"	2"
2 СПИРАЛИ	2"	2"
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	75 мм (2.953")	75 мм (2.953")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900	2900
Ø ДИСКА	250 мм (9.843")	300 мм (11.811")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	800x550x1150 мм (31.496"x21.654"x45.276")	725x665x775 мм (28.543"x26.181"x30.512")
ВЕС	130 кг (290 Lbs)	45 кг (100 Lbs)
МОЩНОСТЬ МОТОРА	3 Kw (4 Hp)	3 Kw (4 Hp)

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ		▼	▼
ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ НА ВХОДЕ		▼	▼

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РУКАВА		Опция	-
ЦЕНТР. УСТРОЙСТВО - СЧЕТЧИК МЕТРОВ		Опция	Опция
ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)		± 2%	± 2%
СЧЕТЧИК КОЛИЧЕСТВА ОТРЕЗОВ		Опция	-
220V		Опция	Опция




TF1 - TF1/E


TF1 подходит для резки гибких гидравлических рукавов до 1" 1/4 с 4 спиралями и 1" рукавов с 6 спиралями
Подключение 12V по запросу

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тонкая фильтрация на входе;
- Ручное управление;
- Выдвижное лезвие для безопасной работы оператора.

TF1/E - новая отрезная машина, которая подойдет для резки гибких гидравлических рукавов до 1" 1/4 с 4 спиралями и 1" рукавов с 6 спиралями
Подключение 12V по запросу

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тонкая фильтрация на входе;
- Ручное управление;
- Выдвижное лезвие для безопасной работы оператора.



▲ TF1
► TF1/E

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	TF1	TF1/E
6 СПИРАЛЕЙ	1"	1"
4 СПИРАЛИ	1" 1/4	1" 1/4
2 СПИРАЛИ	1" 1/4	1" 1/4
Ø МАКСИМАЛЬНЫЙ	60 мм (2.362")	60 мм (2.362")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	2900	2900
Ø ДИСКА	250 мм (9.843")	250 мм (9.843")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	610x360x550 мм (24.016"x14.173"x21.654")	580x530x615 мм (22.835"x20.866"x24.213")
ВЕС	44 кг (100 Lbs)	38 кг (84 Lbs)
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.1 Kw (1.5 Hp)	1.1 Kw (1.5 Hp)

ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ НА ВХОДЕ



12V



Опция

Опция

220V



Опция

Опция



ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ, МЕХАНИЧЕСКИЙ СЧЕТЧИК МЕТРАЖА



Отрезные лезвия

Размеры
(EXT Ø x W x INT. Ø)

- Ø 200 x 2,5 x 32
- Ø 250 x 3 x 40
- Ø 275 x 3 x 40
- Ø 300 x 3 x 50
- Ø 350 x 3 x 50
- Ø 400 x 4 x 50
- Ø 520 x 4 x 50

Гладкие лезвия доступны по запросу



Механический счетчик метража

Счетчик метража позволяет измерять рукава высокого давления диаметром от 1/4" до 1" с точностью до десятых метра.

Преимуществом данного счетчика метража является удобная устойчивая конструкция и возможность регулировки высоты, что позволяет работать с любым типом отрезных машин.

Данный счетчик метража гарантирует высокую точность измерений

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ

СЧЕТЧИК МЕТРАЖА

838x510x778 мм
(32.992"x20.079"x30.630")

ВЕС

42 кг (93 Lbs)

ДИАМЕТР

Ø Мин. 1/4" - Ø Макс. 1"

ПОГРЕШНОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ (UNI EN)

± 2%

PRT 1080



PRT 1080 подходит для прокалывания рукавов до 80 мм в диаметре

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

PRT 1080

ДИАМЕТР Ø 10 - 80 мм (Ø 0.394"-3.150")

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ

170x120x475 мм
(6.693"x4.724"x18.701")

ВЕС

11.5 кг (25 Lbs)

▲ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ

► МЕХАНИЧЕСКИЙ СЧЕТЧИК МЕТРАЖА



» INSERT 02/P



Пневмотолкатель Insert 02/P предназначен для предварительного монтажа фитинга на рукав до 2" в диаметре

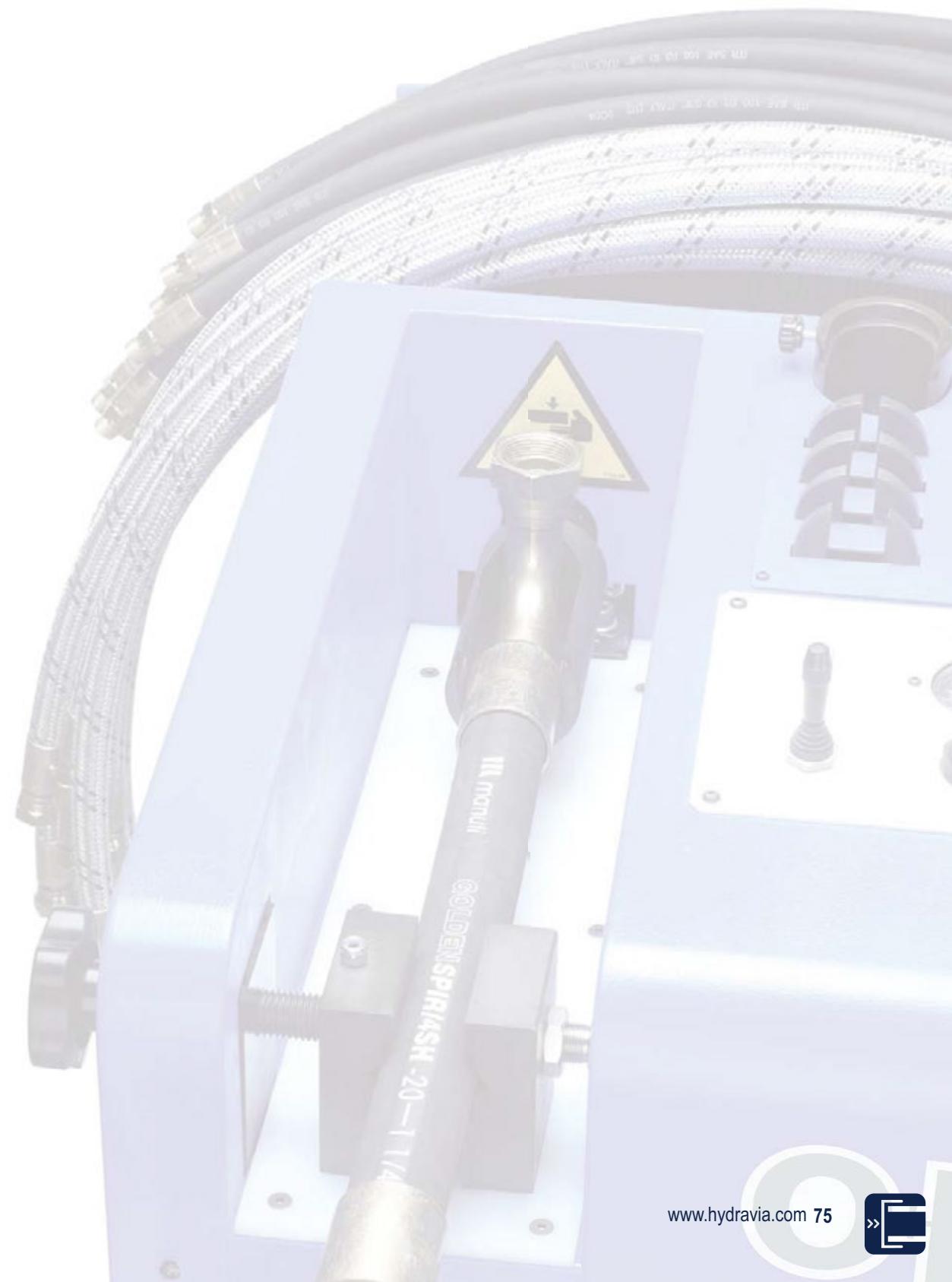
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Оборудован пневматическим насосом.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ДИАМЕТР	2"
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	MAX 7 Bar (100 Psi)
ВЕС	85 кг (190 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	900x650x1100 мм (35.433"x25.591"x43.307")



▲ INSERT 02/P





ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	3"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	3"
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР	3"
СИНХРОННОЕ СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО И НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	300
РАБОЧИЙ ЦИКЛ	Полуавтомат
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	MAX 8 Bar (115 Psi)
ВЕС	403 кг (890 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	1050x1300x1100 мм (41.339"x51.181"x43.307")
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.1 кВт (1.5 Hp)

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ		▼
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ ТИСКИ		▼
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		▼
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ		▼
ЯЩИК ДЛЯ СТРУЖКИ		▼

220V		Опция
------	--	-------





SPF3 позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у рукавов высокого давления до 2". SPF3 снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с одним резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль;
- Блокирующий пневматический зажим;
- Система безопасности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	200
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	MAX 7 Bar (100 Psi)
РАБОЧИЙ ЦИКЛ	Ручной
ВЕС	126 Kr (280 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	725x807x1070 мм (28.543"x31.772"x42.126")
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 Kw (1 Hp)
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ		▼
БЛОКИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ		▼
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		▼

ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ		Опция
220V		Опция



▲ SPF3

SPF2 - SPF2/MS



SPF2 позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". SPF2 снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с двойным резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины. Не требует настройки после каждого снятия резины, что существенно экономит время в работе. Простой и удобный в использовании станок

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль;
- Блокирующий пневматический зажим;
- Система безопасности.



SPF2/MS позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". SPF2/MS снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с одинарным резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины. Не требует настройки после каждого снятия резины, что существенно экономит время в работе. Простой и удобный в использовании станок

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль;
- Блокирующий пневматический зажим;
- Система безопасности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	SPF2	SPF2/MS
СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"	2"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	2"	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	300	300
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	MAX 7 Bar (100 Psi)	MAX 7 Bar (100 Psi)
ВЕС	65 кг (140 Lbs)	65 кг (140 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДxШxВ	685x500x1120 мм (26.969"x19.685"x44.094")	685x500x1120 мм (26.969"x19.685"x44.094")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кВт (1 Hp)	0.75 кВт (1 Hp)

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ		▼	▼
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		▼	▼

БЛОКИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ		Опция	Опция
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ		Опция	Опция
СТЕНД ПОД ИНСТРУМЕНТ		-	Опция
220V		Опция	Опция

▲ SPF2
► SPF2/MS



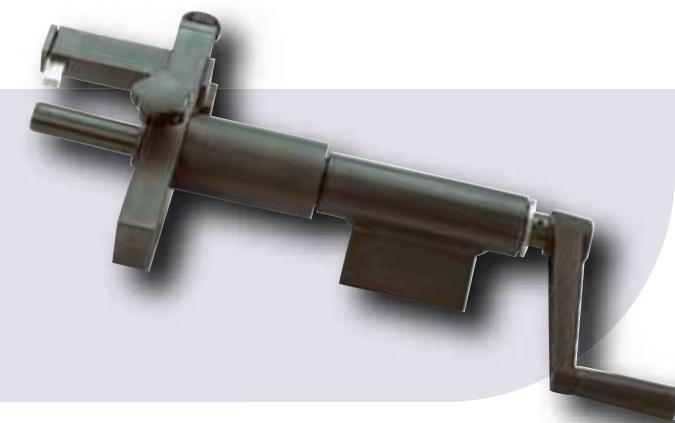
SPF2/E - SPF1



SPF2/E позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". SPF2 E снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с одним резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины. Простой и удобный в использовании станок, надежное оборудование для мобильной сервисной службы

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Пневматическая педаль;
- Система безопасности;
- Подставка под инструмент;
- Ящик для стружки.



SPF1 позволяет снимать внутренний и наружный слой резины у гидравлических рукавов до 2". SPF1 снабжен неподвижным шпинделем и держателем инструмента с одним резцом, на котором можно установить необходимое расстояние для снятия слоев резины. Простой и удобный в использовании станок, проверенное оборудование для мобильной сервисной службы

▲ SPF2/E
► SPF1

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	SPF2/E	SPF1
СНЯТИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ	2"	2"
СНЯТИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ	2"	2"
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	300	-
ВЕС	44 кг (100 Lbs)	7.5 кг (20 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	640x520x360 мм (25.197"x20.472"x14.173")	480x240x100 мм (18.898"x9.449"x3.937")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	-
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кв (1 Hp)	-

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ		▼	-
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		▼	-
ЯЩИК ДЛЯ СТРУЖКИ		▼	-

ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ		Опция	Опция
12V		Опция	-
220V		Опция	-

MB20 - MB21



**new
design**

Ручной маркировочный станок **MB20** предназначен для маркировки муфт до 2". Станок имеет три режима нажатия для более сильной или более слабой маркировки



Ручной маркировочный станок **MB21** предназначен для маркировки муфт до 2". Станок имеет три режима нажатия для более сильной или более слабой маркировки

▲ MB20
► MB21

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	MB20	MB21
ДИАМЕТР	2"	2"
ВЕС	40 кг (90 lbs)	64 кг (140 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	230x310x660 мм (9.055"x12.205"x25.984")	220x310x660 мм (8.661"x12.205"x25.984")
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	-	MAX 7 Bar (100 Psi)
КОЛИЧЕСТВО СИМВОЛОВ В СТРОКЕ	15	15
ВЫСОТА СИМВОЛОВ	2 мм (0.079")	2 мм (0.079")

2 ЛИНИИ



Опция

Опция



HP1 - HP1PN



Пневматический маркировочный станок **HP1** предназначен для маркировки муфт до 2". Станок имеет три режима нажатия для более сильной или более слабой маркировки



Пневматический маркировочный станок **HP1PN** предназначен для маркировки муфт до 2". Станок имеет три режима нажатия для более сильной или более слабой маркировки

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	HP1	HP1PN
ДИАМЕТР	2"	2"
ВЕС	26 кг (60 Lbs)	50 кг (110 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	370x280x490 мм (14.567"x11.024"x19.291")	720x250x500 мм (28.346"x9.843"x19.685")
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	-	MAX 6 Bar (87 Psi)
КОЛИЧЕСТВО СИМВОЛОВ В СТРОКЕ	16	16
ВЫСОТА СИМВОЛОВ	3 мм (0.118")	3 мм (0.118")

1 ЛИНИЯ			
2 ЛИНИИ		Опция	Опция
СЧЕТЧИК		Опция	Опция
ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		-	Опция



LAVAMATIC 200 - SPEEDY CLEAN



Lavamatic 200 - новое оборудование для внутренней очистки гибких гидравлических рукавов. Очистка осуществляется с помощью пистолета и введения растворителя в рукав. Моющее действие растворителя в сочетании с давлением, устраняет любые накопления внутри рукава.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Адаптер для рукавов до 2";
- Бак 60 литров.



Speedy clean - эффективная система для внутренней очистки рукавов. Очистка осуществляется с помощью пистолета и введения под давлением моющего средства в рукав, что способствует устраниению любых загрязнений находящихся внутри рукава

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Адаптер для рукавов до 2";
- Бак 30 литров.

▲ LAVAMATIC 200
► SPEEDY CLEAN

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	LAVAMATIC 200	SPEEDY CLEAN
ДИАМЕТР	2"	2"
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	6 Bar (87 Psi)	6 Bar (87 Psi)
РАСХОД ВОЗДУХА	7 л/мин.	7 л/мин.
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВЫХОДЕ	60 Bar (870 Psi)	60 Bar (870 Psi)
ЕМКОСТЬ БАКА	60 л	35 л
ПРОМЫВОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ	РАСТВОРИТЕЛЬ	РАСТВОРИТЕЛЬ
ВЕС	180 кг (250 Lbs)	90 кг (400 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	2000x800x1195 мм (78.740"x31.496"x47.047")	530x1040x960 мм (20.866"x40.945"x37.795")
СТАНДАРТ ОЧИСТКИ	NAS 1638: 8 ISO 4406: 16/13	NAS 1638: 8 ISO 4406: 16/13

АДАПТЕР



CF1 - CF2



CF1 - небольшое функциональное устройство предназначено для фильтрации масла перед заправкой станков, гидросистем и других систем, где используются маслянистые жидкости. Постоянное использование фильтровочной машины CF1 предотвращает износ насоса, мотора, цилиндров, клапанов, а также их движущихся частей и уплотнений, таким образом, уменьшая время простоя техники и расходы, связанные с содержанием и потерей производительности



Фильтровочная машина **CF2** - это компактное и удобное устройство для очистки масла в баке опрессовочного станка, техники и любой гидравлической системы. Систематическое использование фильтровочной машины предотвращает износ насосов, цилиндров, двигателей, клапанов, их частей и уплотнений, что в свою очередь позволяет значительно сократить временные и финансовые затраты на техническое обслуживание. Преимуществами новой фильтровочной машины CF2 являются: наличие электронного счетчика литражи и электронный индикатор загрязнения фильтра

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Цифровой счетчик литров;
- Электронный фильтр с индикатором засорения.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	CF1	CF2
ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ НА ВЫХОДЕ	25 МИКРОН	25 МИКРОН
ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ НА ВХОДЕ	90 МИКРОН	90 МИКРОН
ВЕС	58 кг (130 Lbs)	85 кг (190 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	750x440x950 мм (29.528"x17.323"x37.402")	600x903x893 мм (23.622"x35.551"x35.157")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА	39 л/мин.	39 л/мин.
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.55 Kw (0.75 Hp)	0.55 Kw (0.75 Hp)

ЦИФРОВОЙ СЧЕТЧИК ЛИТРОВ



ЭЛЕКТР. ФИЛЬТР С ИНДИКАТОРОМ ЗАСОРЕНИЯ



ФИЛЬТР 10 МИКРОН



Опция

Опция

220V



Опция

Опция

РАЗМАТЫВАТЕЛЬ SR8 - SR6



Разматыватель для рукавов высокого давления **SR8** предназначен для хранения и использования рукавов высокого давления до и во время опрессовки. Он удобен при частом использовании рукавов разных диаметров и используется в сервисных мастерских, где производится разноплановая продукция. Данный держатель для рукавов позволяет одновременно хранить до 8 бухт рукавов высокого давления, с максимальной нагрузкой на одну полку 240 кг. Рукава могут храниться без картонных или пластиковых втулок. Конструкция удобна в эксплуатации, каждый рукав подается к отрезной машине через специальное кольцо



Разматыватель для рукавов высокого давления **SR6** предназначен для хранения и использования рукавов высокого давления до и во время опрессовки. Он удобен при частом использовании рукавов разных диаметров и используется в сервисных мастерских, где производится разноплановая продукция. Данный держатель для рукавов позволяет одновременно хранить до 6 бухт

▲ РАЗМАТЫВАТЕЛЬ SR8
► РАЗМАТЫВАТЕЛЬ SR6

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	SR8	SR6
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	1900 кг (4200 Lbs)	660 кг (1450 Lbs)
НАГРУЗКА НА ОДНУ ПОЛКУ	240 кг (530 Lbs)	110 кг (240 Lbs)
Ø ДЕРЖАТЕЛЯ РУКАВА	1000 мм (39.370")	750 мм (29.528")
ВЕС	156 кг (340 Lbs)	84 кг (180 Lbs)
МАКСИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	2372x2173 мм (93.386"x85.551")	1431x1524x1978 мм (56.339"x60.000"x77.874")





РАЗМАТЫВАТЕЛЬ SRB6 - ТЕЛЕЖКА ДЛЯ РУКАВОВ



Разматыватель для рукавов высокого давления **SRB6** предназначен для хранения и использования рукавов высокого давления до и во время опрессовки. Он удобен при частом использовании рукавов разных диаметров и используется в сервисных мастерских, где производится разноплановая продукция. Данный держатель для рукавов позволяет одновременно хранить до 6 бухт рукавов высокого давления. Обращаем ваше внимание на то, что бухты необходимо использовать на предварительно установленных картонных или пластиковых катушках



Удобная и прочная тележка, оснащенная колесами, позволит вам легко перемещать готовый рукав. Она предназначена для перемещения большого количества рукавов, тем самым упрощая вашу повседневную работу

▲ РАЗМАТЫВАТЕЛЬ SRB6
► ТЕЛЕЖКА ДЛЯ РУКАВОВ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

SRB6	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ РУКАВОВ
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	1200 кг (2650 Lbs)
НАГРУЗКА НА ОДНУ ПОЛКУ	200 кг (440 Lbs)
ВЕС	110 кг (240 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	1600x1600x2200 мм (62.992"x62.992"x86.614")
	918x1300x2020 мм (36.142"x51.181"x79.527")



AV01 - AV01 EL



Ручной сматыватель/разматыватель рукава снабжен регулируемой опорой для адаптации к различному диаметру рукава

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ручное управление;
- Регулируемый зажим рукава.



Электронный сматыватель/разматыватель рукава снабжен регулируемой опорой для адаптации к различному диаметру рукава

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Педаль с пневматическим приводом;
- Регулируемый зажим рукава.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	AV01	AV01 EL
МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА	240 кг (530 Lbs)	240 кг (530 Lbs)
Ø ДЕРЖАТЕЛЯ РУКАВА	1000 мм (39.370")	1000 мм (39.370")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	-	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	-	0.67 - 0.36 Kw (0.9-0.5 Hp)
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ	-	25-50
ВЕС	45 Кв (99 Lbs)	88 Кв (190 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	1050x1050x1323 мм (41.339"x41.339"x52.087")	1050x1050x1323 мм (41.339"x41.339"x52.087")

РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЗАЖИМ РУКАВА



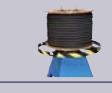
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО



Опция

Опция

СИСТЕМА ЦЕНТРИРОВАНИЯ



Опция

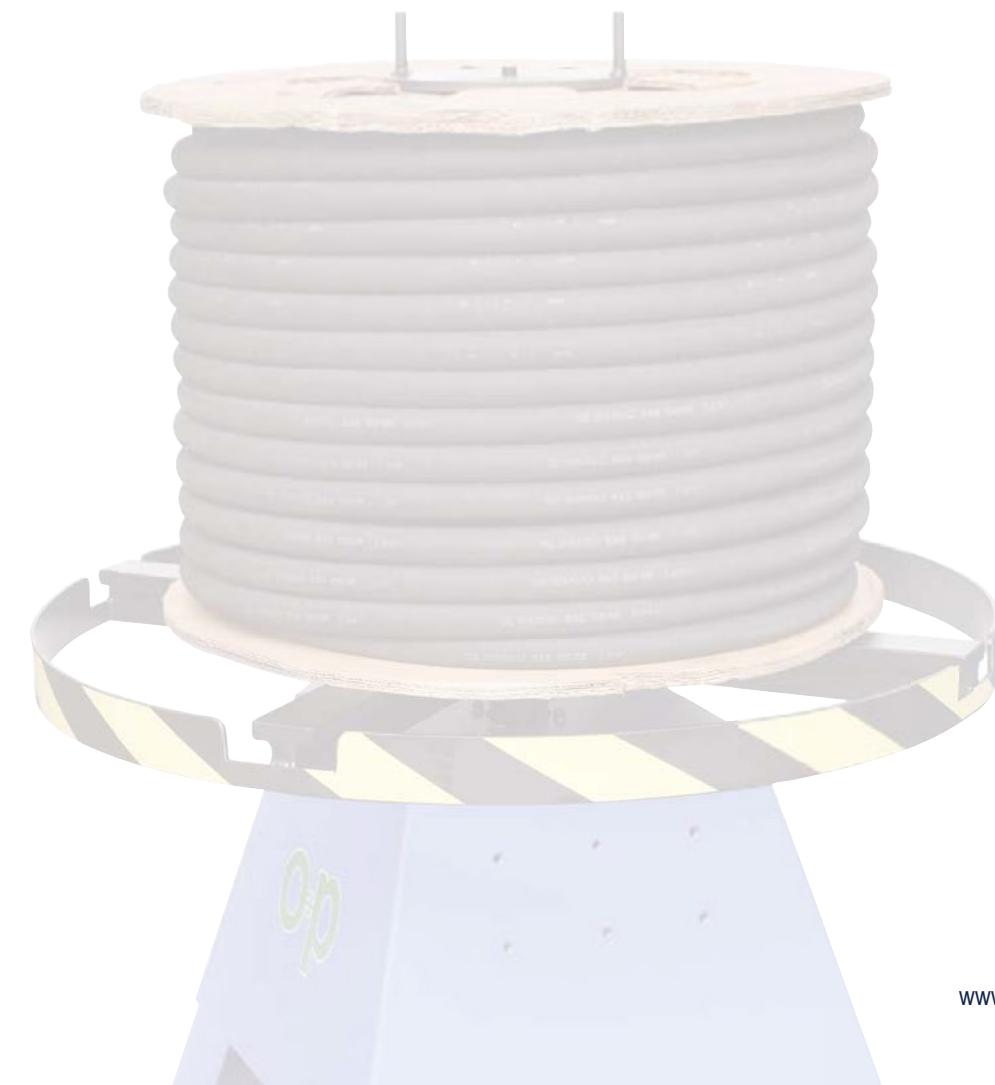
Опция

220V



-

Опция



 BC 2000


BC 2000 - станок для проверки рукавов высокого давления до 2000 бар, оборудован гидропневматическим насосом

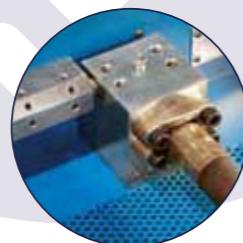
▼ ОПЦИИ



Автоматический контроль с PLC



Графический принтер*



SAE соединение



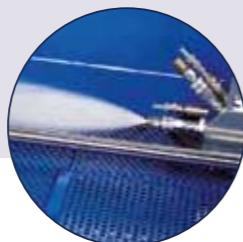
Адаптер



Дополнительная защита от разрыва рукава



Размер испытательной камеры 3000 мм



Моющее устройство



220V

▲ BCL 2000 ES

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	2000 Bar (29000 Psi)
ИМПУЛЬСНОЕ ДАВЛЕНИЕ	2000 Bar (29000 Psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	30 Bar (435 Psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Полуавтоматический
ТЕСТИРОВАНИЕ	Полуавтоматический
ТИП ПРИВОДА	Пневматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2
КОЛИЧЕСТВО ВАРИАНТОВ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	15x1/4" BSP
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Полуавтоматический
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	25 л/мин.
СИСТЕМА СЛИВА ЖИДКОСТИ ИЗ РУКАВА	Полуавтоматический
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
МАНОМЕТР	Цифровой
ЦИКЛОВ В МИНУТУ	2 (Ø 3/16" L=2000 мм) (78.740")
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
ЭЛЕКТРОННЫЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	2200x900 мм (86.614"x35.433")
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА (ДxШxВ)	2470x950x1300 мм (97.244"x37.402"x51.181")
РАСХОД ВОЗДУХА	1500 л/мин.
БАК	100 л
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
ВЕС БЕЗ МАСЛА	976 кг (2150 Lbs)

ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ

УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО

ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР

ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ

ВНУТРЕННЯЯ ЗАЩИТНАЯ СЕТКА ОТ ПРОТЕЧЕК

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА

СКОЛЬЗЯЩИЕ КОННЕКТОРЫ

ПАМЯТЬ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ

ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУР

BC 2000




BC 1200/W


BC1200/W - станок для проверки рукавов высокого давления до 1200 бар, ручной контроль (BC 1200/WEL) или автоматическое управление с PLC (BC 1200/WES) и пневмогидравлический насос. Подходит для тестирования рукавов на паллетах

▼ ОПЦИИ



Автоматический контроль с PLC



Графический принтер*



Адаптер



SPECIAL

220V

▲ BC 1200/W

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

BC 1200/W

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	1200 Bar (17400 Psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	30 Bar (435 Psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Полуавтоматический
ТЕСТИРОВАНИЕ	Полуавтоматический
ТИП ПРИВОДА	Пневматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2
КОЛИЧЕСТВО ВАРИАНТОВ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	1 x 1/4" BSP
КОЛИЧЕСТВО ВАРИАНТОВ SAE ПРИСОЕДИНЕНИЯ	1 x 2" 6000 Psi
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Полуавтоматический
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	25 л./мин.
СИСТЕМА СЛИВА ЖИДКОСТИ ИЗ РУКАВА	Полуавтоматический
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
МАНОМЕТР	Цифровой
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
ЭЛЕКТРОННЫЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	1900x1500x500 мм (74.803"x59.055"x19.685")
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА (ДxШxВ)	2600x1630x1250 мм (102.362"x64.173"x49.213")
БАК	100 л
РАСХОД ВОЗДУХА	1500 л/мин.
ВЕС БЕЗ МАСЛА	750 кг (1650 Lbs)
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50Hz 3PH

ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ



УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО



ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР



ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ



ВНУТРЕННЯЯ ЗАЩИТНАЯ СЕТКА ОТ ПРОТЕЧЕК



ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА

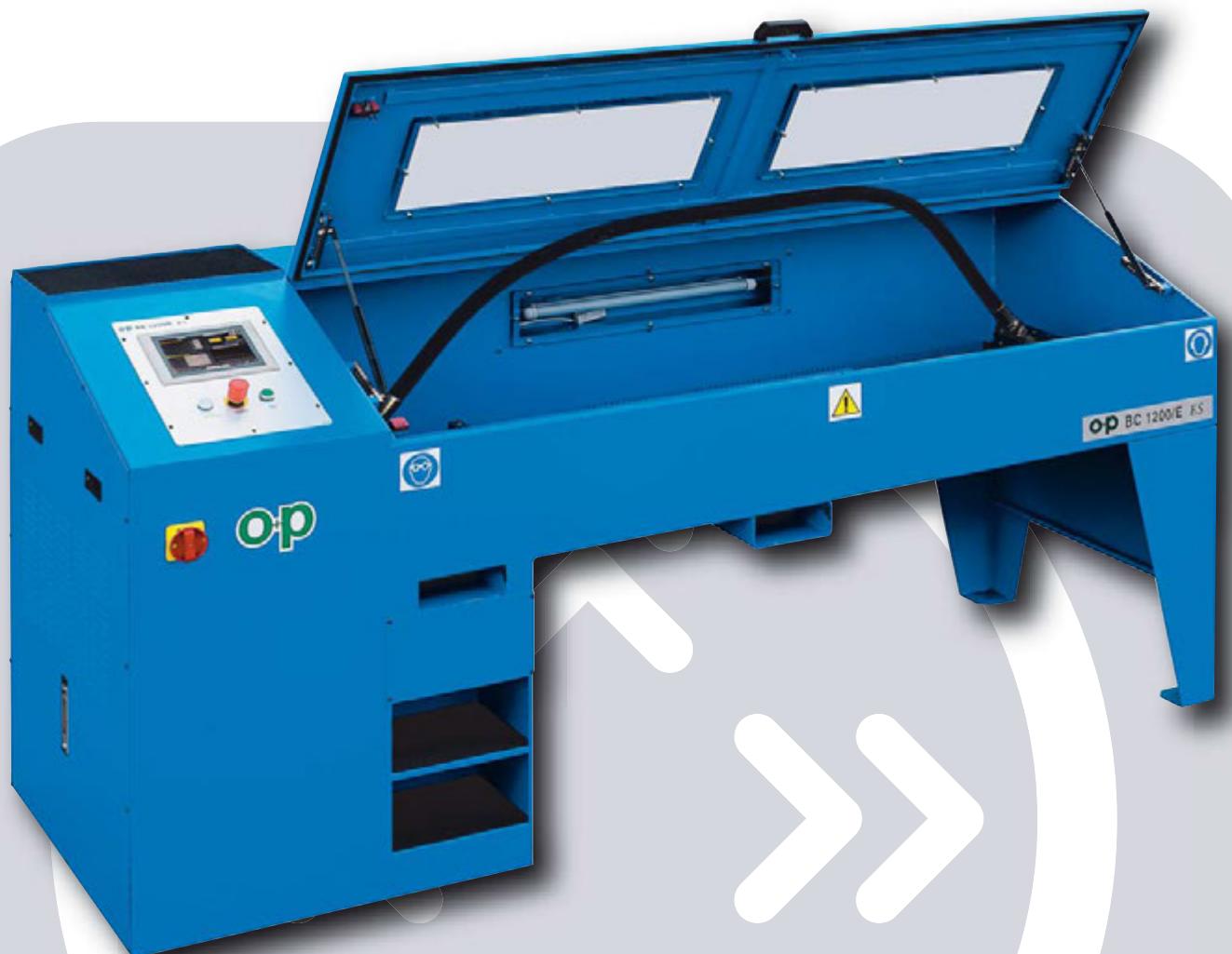


ПАМЯТЬ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ



ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУР




BC 1200/E - BC1200/E ES


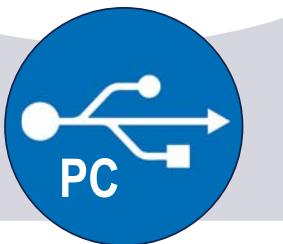
BC 1200/E - станок для проверки рукавов высокого давления до 1200 бар, ручной контроль (BC 1200/E) или автоматическое управление с PLC (BC 1200/E ES) и гидравлическим мультиплексором

▼ ОПЦИИ


Автоматический контроль с PLC



Графический принтер*



Подключение PC



220V

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	BC 1200/E	BC 1200/E ES
СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	1200 Bar (14700 Psi)	1200 Bar (17400 Psi)
ИМПУЛЬСНОЕ ДАВЛЕНИЕ	1200 Bar (17400 Psi)	1200 Bar (17400 Psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	100 Bar (1450 Psi)	100 Bar (1450 Psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Ручной	Автоматический
ТЕСТИРОВАНИЕ	Ручной	Автоматический
ТИП ПРИВОДА	Гидравлический	Гидравлический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло	Масло
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2	2
КОЛИЧЕСТВО ВАРИАНТОВ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	3 x 1/4" BSP	9 x 1/4" BSP
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Ручной	Автоматический
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	17 л/мин.	17 л/мин.
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Ручной	Автоматический
МАНОМЕТР	Цифровой	-
ЦИКЛОВ В МИНУТУ	4 (Ø 3/16" L=2000 мм P=2000 Bar) (L=78.740" P=29000 Psi)	4 (Ø 3/16" L=2000 мм P=2000 Bar) (L=78.740" P=29000 Psi)
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Ручной	Автоматический
ЭЛЕКТРОННЫЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический	Автоматический
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	2000x830 мм (78.740"x32.677")	2000x830 мм (78.740"x32.677")
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА (ДxШxВ)	2500x875x1200 мм (98.425"x34.449"x47.244")	2500x955x1200 мм (98.425"x37.598"x47.244")
БАК	110 л	110 л
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50 HZ 3PH	400V 50HZ 3PH
ВЕС БЕЗ МАСЛА	619 кг (1350 Lbs)	533 кг (1150 Lbs)

ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ	-	▼
УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО	-	▼
ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР	▼	▼
ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ	▼	▼
ВНУТРЕННЯЯ ЗАЩИТНАЯ СЕТКА ОТ ПРОТЕЧЕК	-	▼
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА	-	▼
СКОЛЬЗЯЩИЕ КОННЕКТОРЫ	-	▼
ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУР	▼	▼

▲ BC 1200/E - BC 1200/E ES




BC 4500 ES



Станок для проверки рукавов высокого давления до 4500 бар, поставляется с пневмогидравлическим насосом, графическим принтером и PLC

▼ ОПЦИИ



Размер испытательной камеры 3000 мм



Адаптер



220V

▲ BC 4500 ES

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ	4500 Bar (65250 Psi)
МИНИМАЛЬНОЕ НАЧАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	100 Bar (1450 Psi)
КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
ТЕСТИРОВАНИЕ	Автоматический
ТИП ПРИВОДА	Полуавтоматический
РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ	Масло
КОЛИЧЕСТВО КОННЕКТОРОВ	2
КОЛИЧЕСТВО ВАРИАНТОВ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	2 x M16 x 1,5 мм
ГИДРОЗАПОЛНЕНИЕ	Полув автоматический
СКОРОСТЬ ГИДРОЗАПОЛНЕНИЯ	25 л/мин.
СБРОС ДАВЛЕНИЯ	Автоматический
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
ЭЛЕКТРОННЫЙ ЗАМОК НА КРЫШКЕ	Автоматический
МАНОМЕТР	Цифровой
РАЗМЕР РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА	2200x900 мм (86.614"x35.433")
РАЗМЕР ИСПЫТАТЕЛЬНОГО СТЕНДА (ДхШхВ)	2470x950x1300 мм (97.244"x37.402"x51.181")
РАСХОД ВОЗДУХА	1500 л/мин.
БАК	100 л
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50Hz 3PH
ВЕС БЕЗ МАСЛА	681 кг (1500 Lbs)

ГРАФИЧЕСКИЙ ПРИНТЕР

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ С PLC
ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ
УДАРОПРОЧНОЕ СТЕКЛО
ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР
ТОНКАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА ОТ РАЗРЫВА РУКАВА
ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА
СКОЛЬЗЯЩИЕ КОННЕКТОРЫ
ПАМЯТЬ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ
ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУР



МОБИЛЬНАЯ МАСТЕРСКАЯ/МАСТЕРСКАЯ ПО РЕМОНТУ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ РВД «H-POINT»



Мобильная мастерская OP - это оборудованный контейнер для сборки рукавов высокого давления. Это инновационное решение находит свое применение на строительной площадке, где требуется быстрая замена вышедшего из строя рукава.

Мобильная мастерская 6 метров в длину и включает в себя:

1. Опрессовочный станок
2. Отрезной станок
3. Окорочный станок
4. Держатель рукава
5. Полки для фитингов
6. Рабочий стол
7. Компрессор
8. Кондиционер/Отопление
9. Электропитание/Освещение
10. Внутреннее покрытие с отражающей поверхностью
11. Пол с противоскользящим покрытием

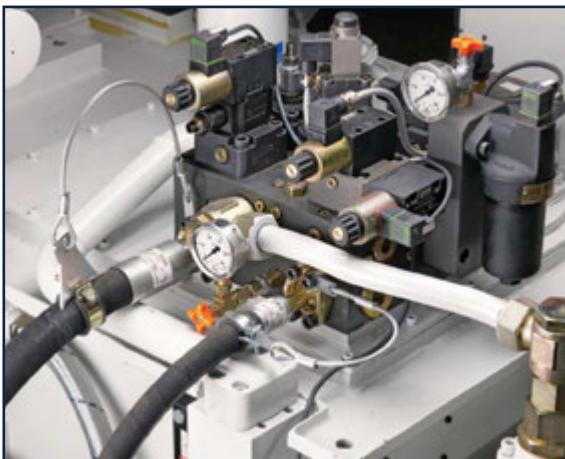
Любая комплектация по запросу.



Проект “H-Point” – это сеть мастерских по ремонту и изготовлению рукавов высокого давления, инициатором создания Проекта выступила компания Гидравия (ООО «Гидравия»), которая уже много лет преследует своей целью улучшение качества и увеличение скорости обслуживания пользователей гидравлической техники. Проект разработан для активных людей, желающих работать в реальном промышленном секторе экономики. Доход по данному проекту мало зависит от финансовых кризисов, спадов и подъемов в экономике, потребительского спроса. В любой ситуации вы сможете найти себе покупателя, благодаря возможности работать с различными отраслями: дорожно-строительной, нефтегазовой, сельскохозяйственной, лесозаготовительной, горно- и угледобывающей и т.д. За последние годы компания Гидравия открыла более 500 участков по опрессовке РВД, однако, этого не достаточно для своевременного обслуживания техники. Учитывая высокую доходность данного Проекта, его востребованность, мы уверенно предлагаем вам стать его участником. Компания H-Point в качестве поддержки Проекта гарантирует вам постоянное наличие продукции на складах компаний-партнеров по самому широкому в Российской Федерации ассортименту (более 50 000 товарных позиций), специальные оптовые цены, рекламную и техническую поддержку, а также многое другое. Незначительные стартовые вложения и быстрая окупаемость делают данный Проект по-настоящему привлекательным.

www.h-point.org

NEW



ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Энергия содержащаяся в рукаве, в случае разрыва соединения фитинга с рукавом, может быть очень опасна, как для оператора, так и для людей находящихся поблизости. Система Stopflex призвана остановить хаотичное вращение гибкого рукава и удержать его в одном положении, недопустив "эффекта кнута". Рукав закреплен с помощью защитного кабеля, обеспечивая безопасность оператора и компонентов.



Гарантия безопасности

Система Stopflex - это гарантия безопасной работы, как для оператора, так и для компонентов гидросистемы. В действительности, гидравлическая система, находящаяся под давлением, может быть очень опасна, если рукав высокого давления срывается с фитинга по какой-либо причине. В такой ситуации, система Stopflex предотвращает выброс гидравлического масла на окружающих и предохраняет оператора от получения травм.

Гибкость

Компоненты системы Stopflex могут быть использованы на всех типах рукавов высокого давления. В конструкцию системы входит хомут с резиновым уплотнением, которой обеспечивает надежную фиксацию на рукаве высокого давления, при этом, не влияя на пропускные способности рукава. Фиксирующие компоненты системы могут быть установлены на фитинг или ниппель, соответствующие стандартам DIN2353 и SAE J518, либо непосредственно на систему.

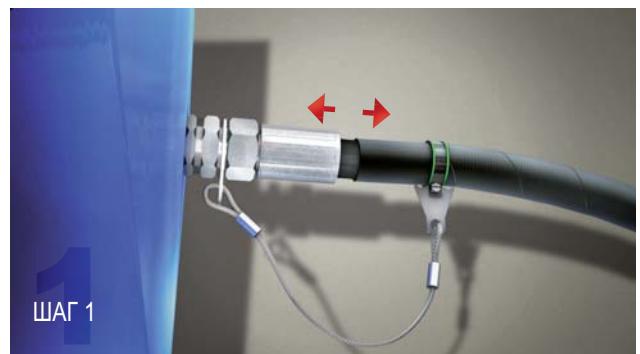
Система Stopflex прошла все необходимые тестирования

и соответствует всем необходимым директивам, регулирующим производство и эксплуатацию рукавов высокого давления:

UNI EN 853-98 UNI EN 854-98 UNI EN 855-98
UNI EN 856-98 UNI EN 857-98 SAE J517

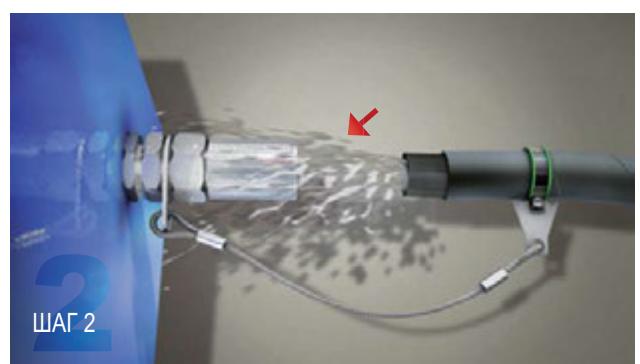
Корректное функционирование системы Stopflex гарантировано только при соответствии фактического рабочего давления установленному в вышеуказанных директивах.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



ШАГ 1: РАЗЪЕДИНЕНИЕ

Система Stopflex не работает во время этапа разъединения рукава, но, если ее применять правильно, это гарантирует, что рукав не будет хаотично болтаться, пока давление в нем не упадет.



ШАГ 2: ВЫБРОС ДАВЛЕНИЯ

Энергия содержащаяся в рукаве, в случае разрыва соединения фитинга с рукавом, может быть очень опасна, как для оператора, так и для людей находящихся поблизости.

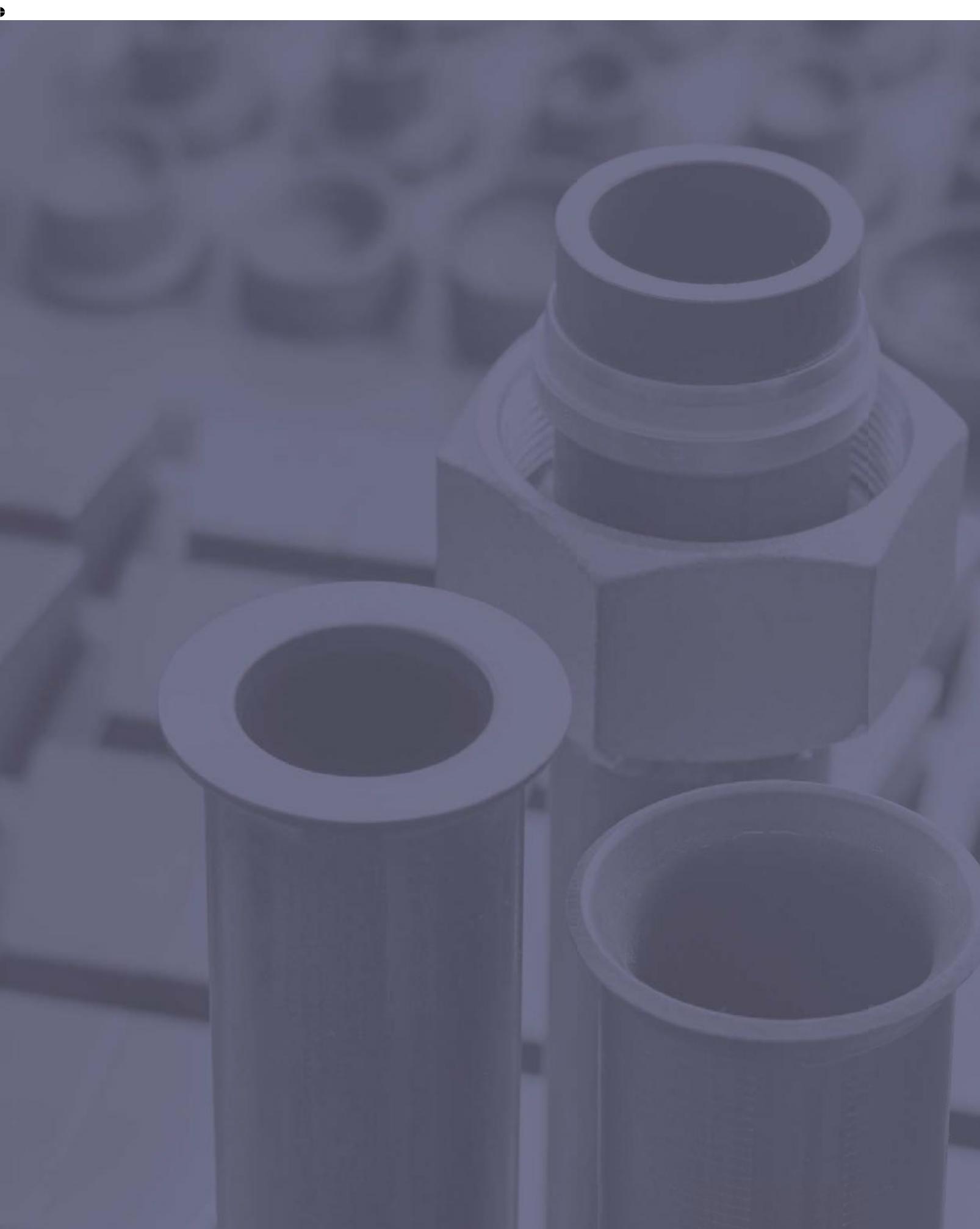


ШАГ 3: УДЕРЖАНИЕ

Во время отсоединения рукава от муфты деформируются пластины, они окрашены в красный цвет, благодаря этому они врезаются в рукав, плотно удерживаивая его в безопасном положении.



Система соответствует стандартам: EN 853 - EN 854 - EN 855 - EN 856 - EN 857 - SAE J517



ИНФОРМАЦИЯ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Правильное функционирование и долговечность использования гидравлических компонентов зависит не только от их качества, но и от оборудования, на котором была произведена сборка и обработка труб перед монтажом. Очень важно выбрать правильное оборудование, которое позволит вам изготавливать качественную продукцию быстро и не беспокоиться о возможных неисправностях в гидравлической системе. Компания OP s.r.l предлагает широкий выбор оборудования предназначенного для обработки и сборки металлических труб для гидравлических систем.

Покупая оборудование у нашего партнера в России – компании Гидравия, вы всегда получите гарантированную, качественную и профессиональную помощь, специалисты компании научат вас правильно эксплуатировать оборудование и предоставлят полное гарантийное и послегарантийное обслуживание.

Сегодня мы поставляем:

- уникальное оборудование для развалцовки труб на 90° и 37°;
- оборудование для предварительной установки и врезки колец;
- трубогибочное оборудование;
- оборудование для внешней и внутренней зачистки;
- многофункциональные центры.



▲ ОБРАБОТКА ТРУБ

С помощью представленного оборудования вы можете произвести развалцовку на 90° и 37°, запрессовать врезное кольцо на трубу из углеродистой и нержавеющей стали от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. С помощью трубогибочного станка вы сможете согнуть трубу с максимальным диаметром 50 мм под любым углом. Благодаря зачистным станкам вы без труда произведете как внутреннюю, так и внешнюю зачистку трубы от металлических заусенцев, образовавшихся после резки, а воспользовавшись многофункциональным центром, вы объедините все операции в одном станке.

Помимо стационарных станков, вы можете оборудовать мобильную мастерскую, которая решает проблемы, возникающие на удаленных участках. Многие станки могут работать на пневматическом приводе и от сети с напряжением 12 В.

Все представленное оборудование производится в Италии, компоненты станков выполнены из высококачественных материалов и собраны опытными специалистами, среди которых есть инженеры-конструкторы, которые занимаются не только разработкой технических чертежей, но и работами, связанными с изучением эргономики. Несмотря на высокую конкуренцию, компания OP s.r.l. является лидером среди компаний, выпускающих оборудование для производства жестких и гибких трубопроводов. Благодаря инновациям, продукция компании OP s.r.l. давно завоевала международное признание – станки установлены на всех континентах, более чем в 50 странах мира.

MINI CENTER - CENTER JUNIOR



Mini Center – небольшое многофункциональное мобильное устройство, позволяющее осуществлять все операции, необходимые для обработки гидравлических труб: внутреннюю и внешнюю зачистку,гибку, монтаж кольца по стандарту DIN 2353, 37° развалцовку труб из нержавеющей (AISI 316TI) и углеродистой стали (ST 37.4) от 6 до 42 мм с толщиной стенки 4 мм с соблюдением стандартов SAE и JIC



Center Junior – это многофункциональное мобильное устройство, позволяющее осуществлять все операции, необходимые для обработки гидравлических труб: резку, внутреннюю и внешнюю зачистку,гибку, монтаж кольца по стандарту DIN 2353, 37° развалцовку труб из нержавеющей (AISI 316TI) и углеродистой стали (ST 37.4) от 6 до 42 мм с толщиной стенки 4 мм с соблюдением стандартов SAE и JIC. Center Junior оснащен компрессором для внутренней очистки труб

▲ MINI CENTER
► CENTER JUNIOR

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	MINI CENTER	CENTER JUNIOR
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")
ОТРЕЗКА	-	MAX Ø 100 мм (3.937")
ИЗГИБ	6→42x4 мм (0.236"→1.655"x0.158")	6→42x4 мм (0.236"→1.655"x0.158")
ЗАЧИСТКА	-	MAX Ø 42x4 мм (1.654"x0.158")
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	755x620x1200 мм (29.724"x24.409"x47.244")	930x1260x1210 мм (36.614"x49.606"x47.638")
ВЕС	210 кг (460 Lbs)	300 кг (660 Lbs)
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	230V 50HZ 1PH	230V 50HZ 1PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	MAX 1.7 Kw (2.3 Hp)	MAX 4.6 Kw (6.2 Hp)
СЖАТЫЙ ВОЗДУХ	-	220 л/мин.

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ		▼	▼
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ		▼	▼
МАСЛО		▼	▼
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ		▼	▼

220V		Опция	Опция
------	--	-------	-------




C50 ES
**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

ИЗГИБ (ТРУБЫ ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ)	5-50 мм (0.197"-1.969")
ИЗГИБ (AISI 316 TI – ST 37.4)	5-42 мм (0.197"-1.654")
МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ИЗГИБА	180°
ВРЕМЯ ИЗГИБА ДО 90°	6 сек
ПОГРЕШНОСТЬ	± 1°
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	720x550x980 мм (28.346"x21.654"x38.583")
ВЕС	173 кг (380 Lbs)
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.1 кв (1.5 Hp)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ		
--	---	---

ПЕДАЛЬ		Опция
220V		Опция

Ø	C50 ES																	
	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	50
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	20	22	25	25	35	35	40	40	50	50	65	75	90	90	95	95	115	135
МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ИЗГИБА	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	

Специальное оборудование с разными радиусами изгиба доступны по запросу



C42 - CMS42



Гибочная машина **C42** легка в использовании и обслуживании, является лучшим станком длягибы труб от 6 до 42 мм с толщиной стенки 4 мм, Подходит для массового производства



Станок **CMS42** был разработан длягибы труб от 6 до 42 мм в диаметре с максимальной толщиной стенки 4 мм. Версия CMS42 установлена на держатель для инструмента и снабжена ручным насосом двойного действия

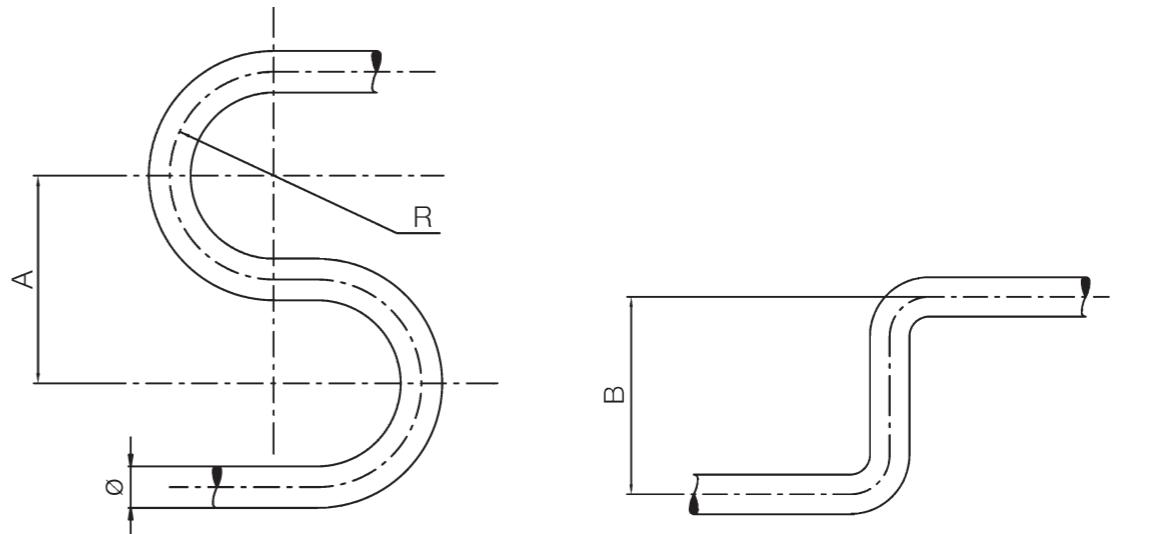
▲ C42
► CMS42

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	C42	CMS42
ИЗГИБ	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	680x880x 910 мм (26.772"x34.646"x35.827")	420x780x660 мм (16.535"x30.709"x25.984")
ВЕС	100 кг (220 Lbs)	48 кг (90 Lbs)
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	-
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.1 Kw (1.5 Hp)	-

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ		▼
ЗАДНИЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		▼
МЕХАНИЧЕСКИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		▼
МАСЛО		▼
ФИКСИРУЮЩИЙ ШТЫРЬ		▼

220V		Опция
------	--	-------



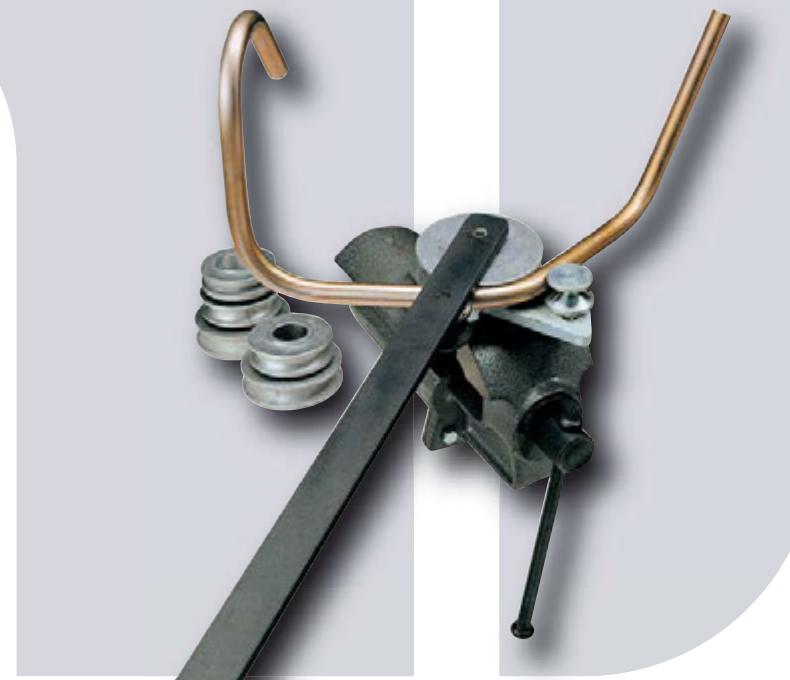
	C42 - CMS42																							
Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	15	16.5	27.5	32.7	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126	27.5	46	48	66	81	125.5	126
МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ИЗГИБА	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	120°	170°	170°	170°	160°	160°	120°	120°	
A (мм)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250	70	110	110	140	180	250	250
B (мм)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440	115	180	180	240	300	440	440



CM42 - M18



Станок **CM42** был разработан длягики труб от 6 до 42 мм в диаметре с максимальной толщиной стенки 4 мм. Версия CM42 может быть установлена на любую поверхность при условии фиксации штифта. Станок приводится в действие ручным насосом двойного действия.



Станок **M18** был разработан длягики труб от 6 до 18 мм в диаметре с максимальной толщиной стенки 4 мм.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

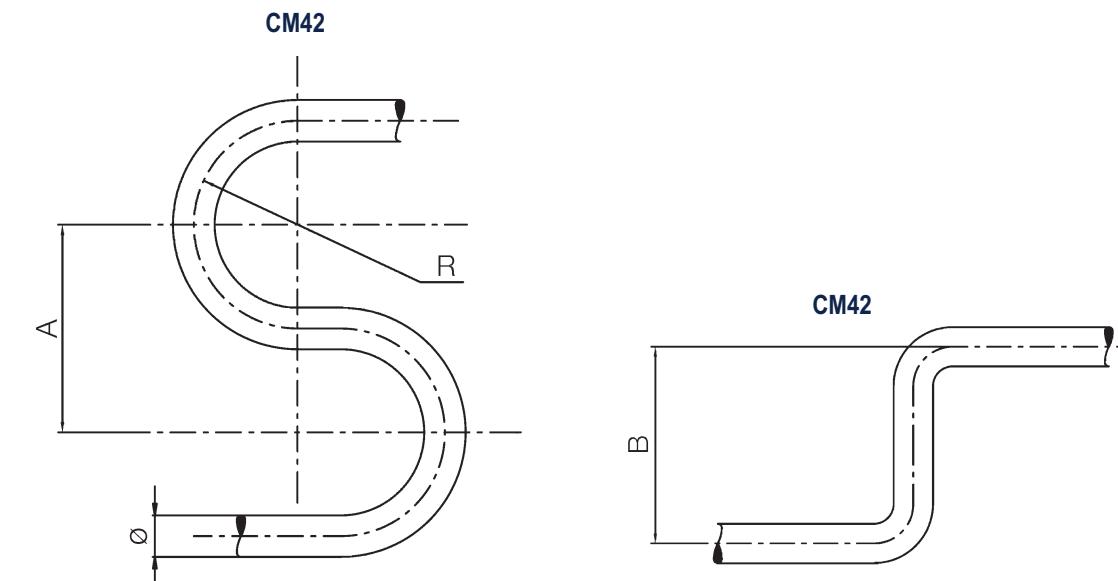
- Фиксирующий штырь;
- Поставляется с гибочным инструментом.

▲ CMS42
► M18

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	CM42	M18
ИЗГИБ	6→42x4 мм (0.236"x1.654"x0.158")	6→18 мм (0.236"x0.709")
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	420x780x400 мм (16.535"x30.709"x15.748")	720x130x125 мм (28.346"x5.118"x4.921")
ВЕС	40 кг (90 Lbs)	9,8 кг (22 Lbs)

МЕХАНИЧЕСКИЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ		▼
ГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ		Опция ▼
ФИКСИРУЮЩИЙ ШТЫРЬ		▼



Ø	CM42																								
	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	15	16.5	27.5	32.7	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126	27.5	46	48	66	81	125.5	126	
МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ИЗГИБА	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	120°	120°	
A (мм)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250	70	110	110	140	180	250	250	250
B (мм)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440	115	180	180	240	300	440	440	440

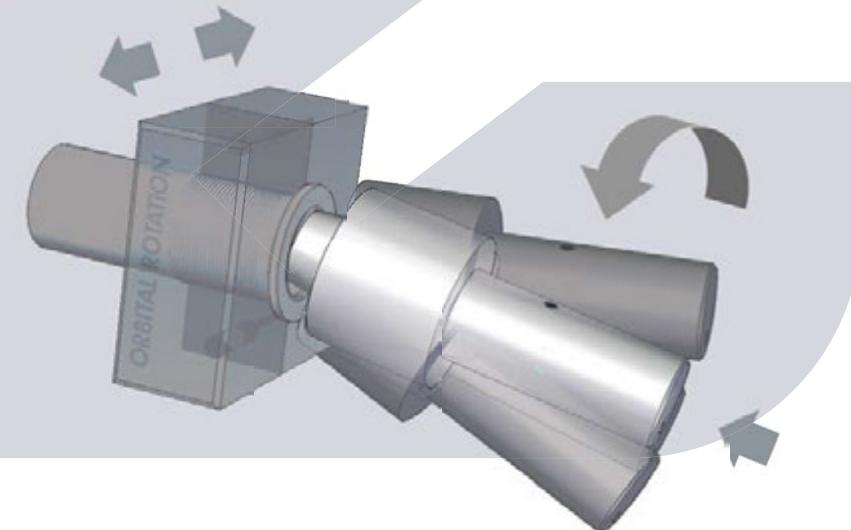
Ø	M18							
	6	8	10	12	14	15	16	18
СРЕДНИЙ РАДИУС ИЗГИБА	33.5	33.5	36	36	36	43.5	43.5	51



UNISPEED USFL 90/37



UNISPEED USFL 90/37 – новая машина для развалцовки гидравлических концов труб на 37° и 90°. Машина требует только одной смены инструмента для проведения развалцовки. Данный станок позволит вам изготовить соединение по типу JIC, ORFS создавая ровную поверхность под прокладку



▲ UNISPEED USFL 90/37

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	USFL 90/37
РАЗВАЛЬЦОВКА 90°	6→38x5 мм (0.236"→1.496"x0.197")
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС	750 кг (1650 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	960x888x1432 мм (37.795"x34.961"x56.378")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	5.2 кВт (7 Hp)

ОРБИТАЛЬНАЯ РАЗВАЛЬЦОВКА



220V



Опция



UNISPEED USFL 24/37 ES



▲ UNISPEED USFL 24/37 ES

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм (0.236" →1.654"x0.158")
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6→42x4 мм (0.236" →1.654"x0.158")
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС	148 кг (330 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	585x600x1150 мм (23.032"x23.622"x45.276")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	1.5 кв (2 Hp)
МАСЛО	15 л

ЭЛЕКТРОННАЯ ПАНЕЛЬ С СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕДАЛЬ		Опция
БЛОК ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ 37° (6-42)		Опция
БЛОК ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ 37° (6-18)		Опция
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ (6-42)		Опция
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ (6-18)		Опция
220V		Опция

МИНИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	Предварительная установка фитинга 24° (6-42 мм)	Предварительная установка фитинга 24° (6-18 мм)
	РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	Развальцовка 37° (6-42 мм)

UNISPEED USFL/01 - USFL/01 MAN



UNISPEED USFL/01 – устройство для предварительного монтажа врезного кольца в соответствии со стандартом DIN 2353 на трубу из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. Оснащен ручным регулятором давления. При необходимости может быть установлен блок для развалызовки труб из нержавеющей и углеродистой стали от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм



UNISPEED USFL/01 MAN – устройство для предварительного монтажа врезного кольца в соответствии со стандартом DIN 2353 на трубу из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. При необходимости может быть установлен блок для развалызовки труб из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37,4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм. Это надежное устройство для мобильной мастерской

▲ UNISPEED USFL/01
► UNISPEED USFL/01 MAN

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	USFL/01	USFL/01 MAN
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")
РАЗВАЛЬЦОВКА 37°	6x4→42x4 мм (0.236"x0.158"→1.654"x0.158")	6x4→42x4 мм (0.236"x0.158"→1.654"x0.158")
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС	58 кг (130 lbs)	40 кг (88 lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	430x600x270 мм (16.929"x23.622"x10.630")	350x400x270 мм (13.780"x15.748"x10.630")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	-
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.75 кВт (1 Hp)	-

МАСЛО			
БЛОК ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ 37°		Опция	Опция
ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ		Опция	Опция
12V		Опция	-
220V		Опция	-



PNEUMATIC UNISPEED 01 - UNISPEED US02



PNEUMATIC UNISPEED 01 – пневматическое устройство для предварительного монтажа врезного кольца в соответствии со стандартом DIN2353 на трубу из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37.4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	01	US02
ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")	6→42x4 мм (0.236"→1.654"x0.158")
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4	ST 37.4
ВЕС	42 кг (93 Lbs)	54 кг (120 Lbs)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	305x640x210 мм (12.008"x25.197"x8.268")	430x560x270 мм (16.929"x22.047"x10.630")
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	-	400V 50HZ 3PH
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ	MAX 6 BAR (87 Psi)	-
МОЩНОСТЬ МОТОРА	-	0.75 кв (1 Hp)

МАСЛО	 V46		
АВТОМАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ		-	

ПОДСТАВКА ПОД ИНСТРУМЕНТ		Опция	Опция
220V		-	Опция



UNISPEED US 02 использует систему автоматической настройки давления для предварительного монтажа врезного кольца в соответствии со стандартом DIN 2353 на трубу из углеродистой стали от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм

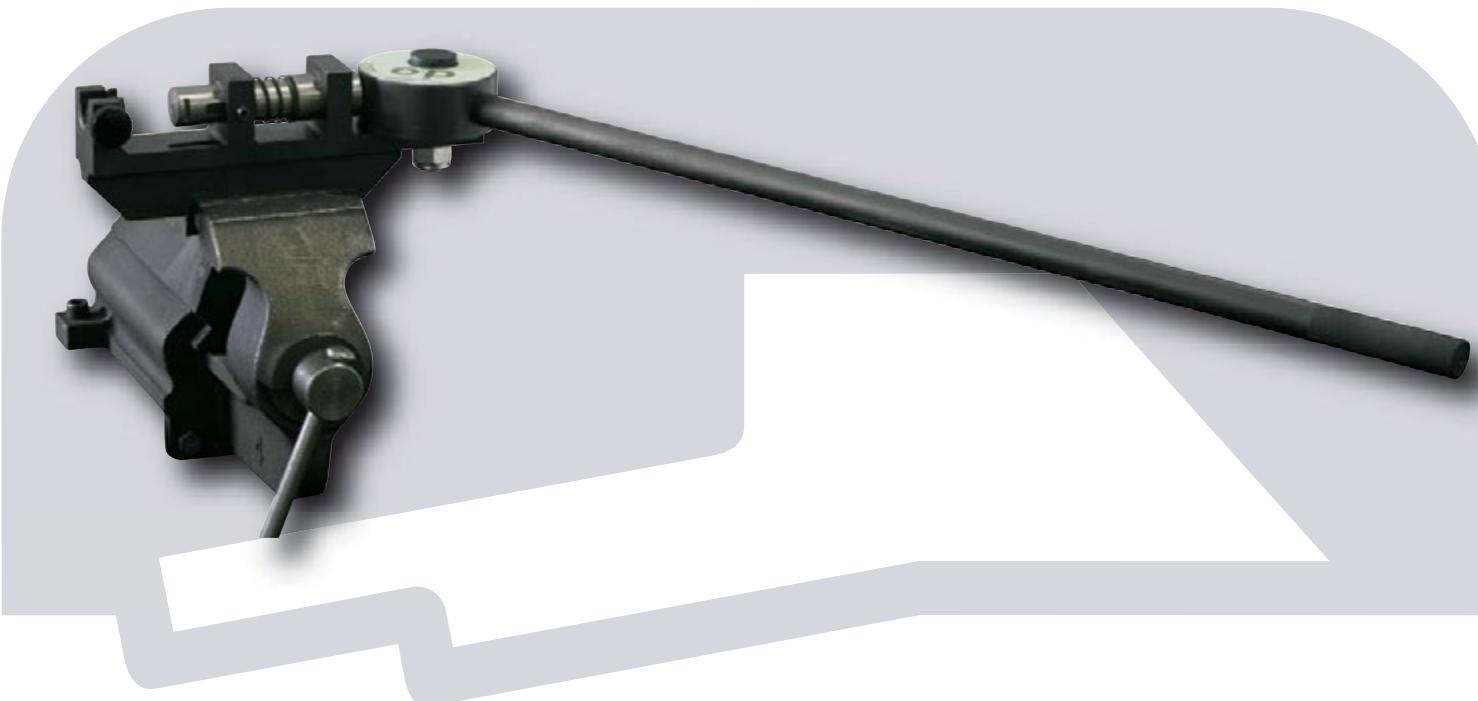


▲ PNEUMATIC UNISPEED 01
► UNISPEED US02



UNISPEED 015 MAN

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ



UNISPEED 015 – это новый инструмент для предварительного монтажа врезных колец в соответствии со стандартом DIN 2353. Благодаря своей простой конструкции это оборудование обеспечивает быстрый и безопасный монтаж. Станок может быть установлен в любой зажимной патрон. Unispeed 015 подходит для мобильных сервисных мастерских и оперативного ремонта. Подходит для инструментов серии LL, L и S и для труб с наружным диаметром от 6 до 15 мм.



▲ UNISPEED 015 MAN

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА ФИТИНГА 24°

6S - 15L

МАТЕРИАЛ

AISI 316 TI - ST 37.4

ВЕС

12 кг (26 lbs)

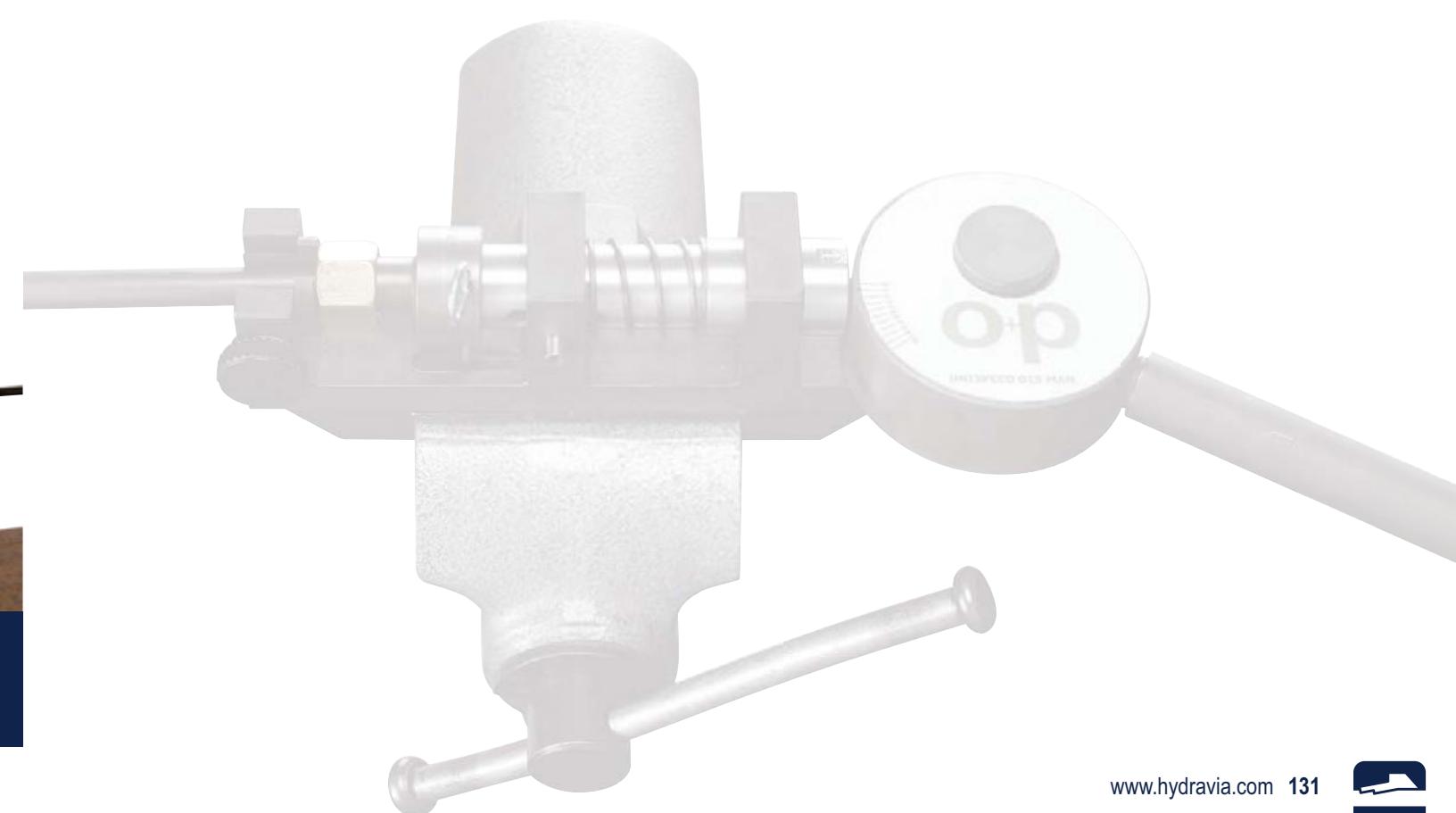
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ

285x105x106 мм
(11.221"x4.134"x4.173")

ДЛИНА РЫЧАГА

800 мм (31.496")

UNISPEED 015 MAN



S02 - S01



Зачистной станок **S02** выполняет, как внутреннюю, так и внешнюю зачистку концов труб от заусенцев на трубах из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37.4) от 20 до 75 мм, оставляя край трубы чистым и гладким

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Инструмент для внутренней/внешней зачистки 20-75 мм.



Зачистной станок **S01** выполняет, как внутреннюю, так и внешнюю зачистку концов труб от заусенцев на трубах из нержавеющей (AISI 316 TI) и углеродистой стали (ST 37.4) от 6 до 42 мм с максимальной толщиной стенки 4 мм, оставляя край трубы чистым и гладким

▲ S02
► S01

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	S02	S01
ВНУТРЕННЯЯ ЗАЧИСТКА	20x2→75 мм (0.787"x0.079"→2.953")	6→42 мм (0.236" →1.654")
ВНЕШНЯЯ ЗАЧИСТКА	22→75 мм (0.866" →2.953")	6→42 мм (0.236" →1.654")
МАТЕРИАЛ	AISI 316 TI - ST 37.4	AISI 316 TI - ST 37.4
ВЕС	65 кг (140 Lbs)	28 кг (62 Lbs)
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	400V 50HZ 3PH	230V 50HZ 1PH
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0.37 Kw (0.5 Hp)	0.18 Kw (0.25 Hp)
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДхШхВ	370x550x1080 мм (14.567"x21.654"x42.520")	380x488x320 мм (14.961"x19.213"x12.598")
ОБОРОТОВ В МИНУТУ	50	75

ИНСТР. ДЛЯ ВНУТР./ВНЕШН. ЗАЧИСТКИ 20-75 мм



ИНСТР. ДЛЯ ВНУТР./ВНЕШН. ЗАЧИСТКИ 6-42 мм



Опция



220V



Опция

Опция

