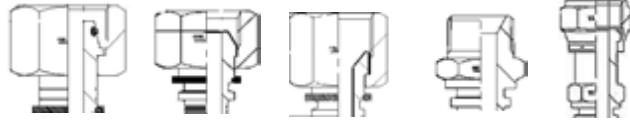
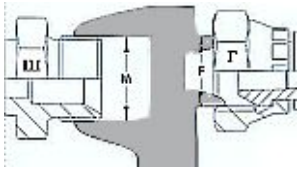


РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В ФИТИНГАХ



Наружный диаметр резьбы (Ш), мм	Внутренний диаметр резьбы (Г), мм	Витков на дюйм	Номин. диаметр прохода (усл.размер)	Метрич. резьба ДК-О, ДК 24°, 37°	Трубная Цилиндрич. BSP 60°	Дюймов. JIC 74°	Конич. дюймов. NPTF 60°	Дюймов. SAE 45°x2	Дюймов. ORFS
9,6	8,6	28	5 (-3)	-	R 1/8	-	-	3/8-24	-
9,7	8,6	27	5 (-3)	-	-	-	1/8-27	-	-
10,0	9,0	-	5 (-3)	M 10 x 1	-	-	-	-	-
10,0	8,5	-	5 (-3)	M 10 x 1,5	-	-	-	-	-
11,1	9,7	20	6 (-4)	-	-	7/16-20	-	7/16-20	-
12,0	10,4	-	6 (-4)	M 12 x 1,5	-	-	-	-	-
12,7	11,3	20	8 (-5)	-	-	1/2-20	-	1/2-20	-
13,2	11,4	19	6 (-4)	-	R 1/4	-	-	-	-
13,1	11,4	18	6 (-4)	-	-	-	1/4-18	-	-
14,0	12,9	-	6 (-4)	M 14 x 1	-	-	-	-	-
14,0	12,5	-	6 (-4)	M 14 x 1,5	-	-	-	-	-
14,1	12,9	18	6 (-4)	-	-	-	-	-	9/16-18
14,3	12,8	18	10 (-6)	-	-	9/16-18	-	-	-
15,9	14,6	18	10 (-6)	-	-	-	-	-	-
16,0	15,0	-	10 (-6)	M 16 x 1	-	-	-	-	-
16,0	14,4	-	10 (-6)	M 16 x 1,5	-	-	-	-	-
16,7	14,9	19	10 (-6)	-	R 3/8	-	-	-	-
16,6	14,9	18	10 (-6)	-	-	-	3/8-18	-	-
17,3	15,9	16	10 (-6)	-	-	-	-	-	11/16-16
17,5	15,9	16	10 (-6)	-	-	-	-	-	-
18,0	16,5	-	10 (-6)	M 18 x 1,5	-	-	-	-	-
19,1	17,6	16	12 (-8)	-	-	3/4-16	-	3/4-16	-
20,0	18,5	-	12 (-8)	M 20 x 1,5	-	-	-	-	-
20,5	19,1	16	12 (-8)	-	-	-	-	-	13/16-16
20,9	18,5	14	12 (-8)	-	R 1/2	-	1/2-14	-	-
22,0	20,5	-	12 (-8)	M 22 x 1,5	-	-	-	-	-
22,1	20,4	14	16 (-10)	-	-	7/8-14	-	7/8-14	-
22,8	20,7	14	16 (-10)	-	R 5/8	-	-	-	-
24,0	22,5	-	12 (-8)	M 24 x 1,5	-	-	-	-	-
25,2	23,6	14	16 (-10)	-	-	-	-	-	1-14
26,0	24,5	-	16 (-10)	M 26 x 1,5	-	-	-	-	-
26,4	24,1	14	20 (-12)	-	R 3/4	-	3/4-14	-	-
26,9	24,9	14	20 (-12)	-	-	-	-	-	-
26,9	24,9	12	20 (-12)	-	-	1 1/16 - 12	-	1 1/16 - 14	-
27,0	25,4	-	16 (-10)	M 27 x 1,5	-	-	-	-	-
27,0	24,9	-	16 (-10)	M 27 x 2	-	-	-	-	-
30,0	28,1	12	20 (-12)	-	-	-	-	-	1,3/16-12
30,0	28,4	-	20 (-12)	M 30 x 1,5	-	-	-	-	-
30,0	27,7	12	20 (-12)	-	-	1 3/16 - 12	-	-	-
30,0	27,9	-	20 (-12)	M 30 x 2	-	-	-	-	-
33,0	31,0	-	20 (-12)	M 33 x 2	-	-	-	-	-

33, 2	30, 3	11	25	(-16)	-	R 1	-	-	-	-
33, 3	31, 3	12	25	(-16)	-		1 5/16-	-	-	-
							12	-	-	-
33, 4	30, 3	11 1/2	25	(-16)	-	-	-	1- 11 1/2	-	-
36, 0	34, 4	-	20	(-12)	M36 x	-	-	-	-	-
					1,5					
36, 0	33, 9	-	20	(-12)	M36 x2	-	-	-	-	-
36,3	34,4	12	25	(-16)	-	-	-	-	-	1,7/16-
										12
41, 3	39, 2	12	32	(-20)	-	-	1 5/8-12	-	-	-
41, 9	38, 9	11	32	(-20)	-	R 1 1/4	-	-	-	-
42, 0	39, 9	-	25	(-16)	M42 x2	-	-	-	-	-
42, 0	39, 2	11 1/2	32	(-20)	-	-	-	1 1/4 -	-	-
								11 1/2		
42,7	40,8	12	32	(-20)	-	-	-	-	-	1,11/16-
										16
45, 0	42, 8	-	-		M45 x2	-	-	-	-	-
47, 6	45, 6	12	38	(-24)	-	-	1 7/8-12	-	-	-
47, 8	44, 8	11	38	(-24)	-	R 1 1/2	-	-	-	-
47, 9	45, 5	11 1/2	38	(-24)	-	-	-	1 1/2 -	-	-
								11 1/2		
48, 0	45, 8	-	32	(-20)	M48 x2	-	-	-	-	-
50,6	48,7	12	38	(-38)	-	-	-	-	-	2,1/2-12
52, 0	49, 9	-	32	(-20)	M52 x2	-	-	-	-	-
59, 6	56, 6	11	51	(-32)	-	R 2	-	-	-	-
59, 7	57, 0	11 1/2	51	(-32)	-	-	-	2 - 11 1/2	-	-
63, 5	61, 5	12	51	(-32)	-	-	2 1/2 - 12	-	-	-
78, 2	72, 2	11	63	(-40)	-	R 2 1/2	-	-	-	-
87, 9	84, 9	11	76	(-48)	-	R 3	-	-	-	-

Нормативы :

- SAE - (Society of Automotive Engineers) – американский стандарт, дюймовая резьба (60°)
- JIC - (Joint Industrial Council) - американский стандарт, дюймовая резьба (60°)
- JIS - (Japanese Industrial Standard) - японский стандарт
- DIN - (Deutsche Institute fur Normung) - немецкий стандарт, метрическая резьба (60°).
- BSP - (British Standard Pipe) - английский стандарт
- BSPT - трубная коническая (Tapered) резьба (55°)
- BSPP - трубная цилиндрическая (Parallel) резьба (55°)
- BSW - (British Standard Whitworth) - английский стандарт, цилиндрическая резьба Витворта (55°)
- UN - (Unified thread) - американский стандарт (60°)
- UNF - мелкая (Fine) дюймовая резьба
- UNC - крупная (Coarse) дюймовая резьба
- UNS - специальная (special) резьба
- NPT - (National Pipe Tapered) - американский стандарт (60°)
- NPTF - трубная коническая резьба для топлива (fuel)
- NPSM - трубная цилиндрическая (Straight Mechanical) резьба
- SF - (Straight Flange) - прямое фланцевое соединение
- ORFS – фланцевое соединение с уплотнительным O-кольцом
- ГОСТ 9150-81 - метрическая резьба (60°) - аналог ISO
- ГОСТ 25229-82 - метрическая коническая резьба (60°)
- ГОСТ 6111-52 - коническая дюймовая резьба (60°) - аналог NPTF
- ГОСТ 6357-81 - трубная цилиндрическая резьба (55°) - аналог BSPP
- ГОСТ 6211-81 - трубная коническая резьба (55°) – аналог BSPT
- ГОСТ 633-80 - трубы гладкие, высокогерметичные и с высаженными наружу концами, и муфты к ним (NKT)